

30. A n g e b o t s m e s s e

Neue Technik

1987

vom 27. Mai bis 29. Mai 1987 im Grassi-Museum Leipzig

VEB Kombinat Baumwolle Karl-Marx-Stadt

VEB Kombinat Deko Plauen

VEB Kombinat Wolle und Seide Meerane

VEB Kombinat Technische Textilien Karl-Marx-Stadt

VEB Kombinat Trikotagen Karl-Marx-Stadt

VEB Textilkombinat Cottbus

VEB Strumpfkombinat "Esda" Thalheim

Öffnungszeiten Grassi-Museum

•

27. Mai	10.00 Uhr	bis	16.00 Uhr
28. Mai	9.00 Uhr	bis	16.00 Uhr
29. Mai	9.00 Uhr	bis	13.00 Uhr

Bitte besuchen Sie weiterhin die Angebotsmessen

im Messehaus P e t e r s h o f

VEB KOB Berlin, Erfurt, Lößnitz,
VEB TKC, VEB Kombinat Solidor

und im Messehaus 3 K ö n i g e

VEB Kombinat Kunstleder und Pelz-
verarbeitung, VEB Kombinat Schuhe,
VEB Kombinat Lederwaren

Inhaltsverzeichnis

	Exponat-Nr.	
Konsultationspunkt "Lösungen zu Schlüsseltechnologien"	0.1.	- 0.17.
<u>VEB Kombinat Baumwoll e Karl-Marx-Stadt</u>		
1. Fadenherstellung und Texturierung	1.1.	- 1.50.
2. Textile Flächengebilde		
2.1. Vorbereitung	1.51.	- 1.75.
2.2. Herstellung	1.76.	- 1.93
3. Textilveredlung		
3.1. Färben, Drucken	1.94.	- 1.103.
3.2. Ausrüstung	1.104.	- 1.115.
4. Konfektionierung		
4.1. Trennen	1.116.	- 1.120.
4.2. Fügen	1.121.	- 1.123.
4.4. Endfertigung	1.124.	
5. Aufbereitung Sekundärrohstoffe/ Einsparung Energie- und Brennstoffe		
5.2. Einsparung Energie-/Brennstoffe	1.125.	- 1.126.
6. Sonstiges	1.127.	- 1.161.
<u>VEB Kombinat D e k o Plauen</u>		
1. Fadenherstellung und Texturierung	2.1.	- 2.3.
2. Textile Flächengebilde		
2.1. Vorbereitung	2.4.	- 2.9.
2.2. Herstellung	2.10.	- 2.13.
3. Textilveredlung		
3.1. Färben, Drucken	2.14.	- 2.18.
3.2. Ausrüstung	2.19.	- 2.25.
4. Konfektionierung	2.26.	
6. Sonstiges	2.27.	- 2.50

VEB Kombinat Wolle und Seide Meerane

Exponat-Nr.

1.	Fadenherstellung und Texturierung	3.1.	-	3.36.
2.	Textile Flächengebilde			
2.1.	Vorbereitung	3.37.	-	3.45.
2.2.	Herstellung	3.46.	-	3.62.
3.	Textilveredlung			
3.1.	Färben, Drucken	3.63.	-	3.75.
4.	Konfektionierung			
4.4.	Endfertigung			3.76.
5.	Aufbereitung Sekundärrohstoffe / Einsparung Energie- und Brennstoffe			
5.2.	Einsparung Energie- und Brennstoffe	3.77.	-	3.80.
6.	Sonstiges	3.81.	-	3.92.

VEB Kombinat Technische Textilien Karl-Marx-Stadt

1.	Fadenherstellung und Texturierung	4.1.	-	4.2.
2.	Textile Flächengebilde			
2.2.	Herstellung	4.3.	-	4.5.
3.	Textilveredlung			
3.1.	Färben, Drucken	4.6.		
4.	Konfektionierung			
4.1.	Trennen	4.7.		
5.	Aufbereitung Sekundärrohstoffe/ Einsparung Energie- und Brennstoffe	4.8.		
6.	Sonstiges	4.9.	-	4.12.

Exponat-Nr.: 1.25.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Stützrolle für den Antriebsriemen des Luwa-Gerätes Typ D"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 141/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:158/86
Für Ersatz bzw. Nachrüstung von Luwa-Abblasergeräten werden
Stützrollen benötigt, die durch Eigenanfertigung nicht
gleichwertig gefertigt werden können. Eine Rücklaufrolle
der Textima-Ringspinnmaschine bietet vollen Ersatz.

Nutzen: 18.500,-M Aufwand: 60,-M/Rolle
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.26.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung von eingedrückten und zerbeulten Absaugrohren
an der Ringspinnmaschine 2102"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 2-I/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:10/86
Durch das Anfertigen eines Holzes, welches den Querschnitt
eines Absaugrohres hat, ist es möglich, eingedrückte und
zerbeulte Rohre wieder funktionstüchtig zu machen.

Nutzen: 13.824,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.27.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Senkung der Materialkosten bei der Instandhaltung von
Kannenstöcken"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 6-I/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:11/86
Durch das einstellbare Kugellager ist eine Abnutzung des
Zahnkranzes im Kannenstock DFK 350 351 nicht mehr möglich.

Nutzen: 16.875,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.28.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erhöhung der Grenznutzungsdauer von Ausgangswalzenbezügen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 10-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:16/86
Durch das Verlängern der Belastungsbolzen, z. B. Aufkleben von Unterlegscheiben, läßt sich wieder ein guter Verzug des Vlieses erreichen. Erhöhung der Nutzungszeit der Ausgangswalzen an den Strecken 1543/2 und 1544/2 um 50 %.

Nutzen: 2.641,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.29.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung der Laufrollen BD 200 S"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 9-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:15/86
Durch das häufige Wechseln der Lager aus den Rollen nutzt sich der Lagersitz ab und wird somit unbrauchbar. Durch das Einpassen einer Plastebuchse in den Lagersitz werden die defekten Laufrollen wieder einsatzfähig.

Nutzen: 3.366,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.30.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Effektive Reinigung der verschmutzten Rücklauf-Plastehülsen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:155/86
Das Neuererkollektiv entwickelte ein Reinigungsgerät, das nach dem Prinzip einer Waschmaschine arbeitet. Es können hiermit 2 AK eingespart werden.

Nutzen: Einsparung Arb.-Zeit Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 31. 3. 1987

Exponat-Nr.: 1.31.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erleichterung des Be- und Entladens von Paletten in der PS Zwirnerei"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 10-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:122/86
Durch die Konstruktion einer Hebevorrichtung ist es möglich, den Gabelhubwagen durch eine Person in die Waagerechte zu bringen, um das Be- und Entladen von Paletten leichter und schneller durchführen zu können.

Nutzen: 19.156,-M Aufwand: Bau d. Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 1.32.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Abziehvorrichtung Lager SAD-Zwirnmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 2-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:13/86
Es wurde eine Vorrichtung entwickelt, die es ermöglicht, Ringrillenlager 6312-Z von der Ankerwelle abzuziehen ohne diese zu beschädigen.

Nutzen: 4.037,-M Aufwand: Bau d. Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.33.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Motortransportwagen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 1-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:12/86
Durch den Bau eines Motortransportwagens für die SAD-Zwirnmaschinen ist ein arbeitsschutzgerechtes Wechseln der Motoren gegeben und die Reparaturzeiten werden verkürzt.

Nutzen: 1.950,-M Aufwand: Bau des Wagens
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.34.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Weiterverwendung der Lagergehäuse durch Aufbohren verschlissener Lagersitze und Einpressen vorgefertigter Gußbüchsen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NV 4/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 57/86
Die verschlissenen Lagersitze für die Antriebswelle und die Zwischenräder am oberen Getriebe der OE-Maschinen werden aufbohrt und vorgefertigte Gußbüchsen eingepreßt. Durch diese Methode können die Lagergehäuse weiterverwendet werden.

Nutzen: 15.000,-M Aufwand: 3.573,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.35.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einbau langsamlaufender Stellmotore in die Walzenregulierstrecke 1544"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NV 17/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 179/86
Um das starke Pendeln der Reguliereinrichtung an der Walzenregulierstrecke 1544 zu verringern und somit entsprechende CV-Werte zu erzielen und den mechanischen Verschleiß zu vermindern, werden langsamlaufende Stellmotore eingebaut.

Nutzen: 3.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.36.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erarbeitung einer Lösung zum schnellen Erkennen von Lagerschäden an den Auflösewalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 6/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 180/86
Durch das mehrmalige Beziehen der Auflösewalzen mit SMgezahndraht werden die Lager optimal genutzt. Durch die Entwicklung und den Bau eines Gerätes können mit Hilfe von hohen Tourenzahlen Schäden exakt festgestellt werden.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.37.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Wiederverwendung defekter Aufsteckhülsen der Zwirnmachine Z 2111"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: NV 42/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 126/86
Durch das Aufstecken und Abziehen der Garnspulen bzw. Aufsteckhülsen erweitert sich der Hülsenbund und ein ordnungsgemäßer Halt der Aufsteckhülsen ist nicht mehr gewährleistet. Durch das Aufschmelzen der Hülsen sowie eine neue Formgebung können 95 % der defekten Hülsen einer Wiederverwendung zugeführt werden.

Nutzen: 3.756,-M Aufwand: 227,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 1.38.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Finden von Lösungen zur Regenerierung von Scheibenspulen an den Doppeldrahtzwirnmachines VPS-08 und TM 160"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 16/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 27/86
Die durch Transport beschädigten Scheibenspulen werden durch Einsatz einer, nach neuerungsgemäß beschriebener Technologie, gefertigten Aluscheibe regeneriert und sind somit wieder voll einsatzfähig.

Nutzen: 26.000,-M Aufwand: 900,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.39.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Lieferzylinder für SAD-Zwirnmachines"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV 10/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 72/86
Verschlissene Mitnahmebänder der Lieferzylinder werden durch neuerungsgemäße Fertigung der Lieferzylinder aus Miramid nach Austausch von Verschleißerscheinungen befreit.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.40.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Fadenführerbuchse für SAD-Zwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV St 8/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:171/86
Die durch die lange Laufzeit verschlissenen Fadenführerbuchsen werden aus Schichtpreßstoff gefertigt, wodurch Reparaturzeiten gemindert, qualitätsgerechte Wickelbildung gesichert und die Servicefreundlichkeit erhöht wird.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.41.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ausrichten der SAD-Spindel"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV St 51/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:170/86
SAD-Spindeln, die mit Unwucht behaftet sind, werden neuerungsgemäß ausgerichtet, so daß ein Neukauf vermieden und Kosten eingespart werden.

Nutzen: 25.000,-M Aufwand: 85,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.42.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Austausch der Originalkupplung an der poln. Karde CZ 690"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 46-86-1.1 Reg.-Nr. Leit-BfN:203/86
Fehlende Ersatzteile führten zum Stillstand der Maschinen. Die Neuerer fanden eine Möglichkeit zum Einsatz von DDR-Produkten.

Nutzen: 23.000,-M Aufwand: 10.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.43.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Abdrückvorrichtung für Spinneroller"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 105/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 197/86
Die Neuerung wird in der Zylindermacherei der Spinnerei
wirksam, wodurch eine beachtliche Arbeitserleichterung und
Steigerung der Arbeitsproduktivität erreicht wird. Gleich-
falls wurde dadurch der Unfallschutz verbessert.

Nutzen: 1.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.44.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Bau einer Vorrichtung zum Richten des Mittelzapfens der
Flyerflügel am Großraumflyer 1505/1"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 111/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 74/86
Durch diese Vorrichtung wird ohne Demontage des Mittelzapfens
eine Reparatur ermöglicht.

Nutzen: 1.545,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7. 4. 1986

Exponat-Nr.: 1.45.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Höhere Auslastung der Spinnpulautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: NV 271/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 104a/86
Vor dem Großsputz werden zur Reinigung der Autocoro-Maschinen
alle Spulen entfernt. Die Spulen werden auf Spulentransport-
wagen gesteckt, die mit der Spulstellen-Nr. versehen sind.
Nach dem Großsputz werden diese Spulen wieder in ihre Spul-
stelle eingesetzt.

Nutzen: 25.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 10. 1985

Exponat-Nr.: 1.46.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Absaugschlitze der Absaugrohre am Abnehmer
Karde CZ 69"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 26/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 237/86
Durch die Veränderung der Absaugschlitze wird die Qualität
des Kardenbandes und die Arbeitsbedingungen für die Kardierer
verbessert.

Nutzen: 2.500,-M/112 Karden Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 15. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.47.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Organisation des Verschleißbaustausches des Druckarmes D 304
RSM"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 186/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 240/86
Durch Regenerierung der defekten Teile des Druckarmes D 304
soll die Produktion erhöht werden.

Nutzen: 3,57 M/Druckarm Aufwand: 16,55/Druckarm
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 16. 10. 1986

Exponat-Nr.: 1.48.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ablösung von Antistatiklack für die Strecken- Kardenober-
walzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: NVE 15/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 35/86
Darstellung eines Verfahrens, das die Ablösung eines Anstrich-
stoffes zum Inhalt hat.
Vorteile sind: Energieeinsparung, Arbeitszeit, Hilfsmaterial
sowie gute Laufbedingungen und hohe Standzeiten.

Nutzen: 11.249,-M Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.49.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung defekter Lieferwellenlagerung BD 200 RH"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 45-01/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:105/86
Darstellung eines Lösungsweges für defekte Lieferwellenlagerung.

Nutzen: noch nicht ermittelt Aufwand: noch nicht ermittelt.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.50.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Lagerung der Stütz-, Rücklauf- und Andruckrollen der OE-Maschine BD 200 RCE"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:80/86
Erreichung einer stabilen Lagerung und bessere Befestigung der Rollen. Mit dieser Lösung kann das System der R-Serie auf RCE übertragen werden. Veränderung bringt Senkung der Ausfallzeiten.

Nutzen: 2.204,-M Aufwand: 720,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.51.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsatz von DDR-Motoren am Autosuk 2007"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha
Reg.-Nr. Betrieb: 340/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:147/86
Neuanfertigung von Motorenaufhängungen an den Spuleinheiten des Autosuk Typ 2007 bei Einsatz von Motoren aus der DDR-Produktion.

Nutzen: 400,-M Aufwand: 20,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.52.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Regenerierung der Vorreiniger am Autosuk 2006"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 27-86/III Reg.-Nr. Leit-BfN:162/86
Durch das Einlaufen der Vorreiniger an den Kreuzspulautomaten 2006 kam es beim Spulprozeß zu Störungen und zu erhöhten Fadenbrüchen.

Mit Hilfe der Neuerung wird die Funktionstüchtigkeit des Vorreinigers wieder voll hergestellt.

Nutzen: 25,50 M/Vorreiniger Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.53.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Wiederverwendung aller konischen Rücklaufhülsen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 31-III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:68/86
Es wurde eine Spannvorrichtung entwickelt und gebaut, die ein müheloses Trennen und somit eine Wiederverwendung aller Hülsen ermöglicht.

Nutzen: 3.942,-M Aufwand: 58,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.54.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsparung von Importersatzteilen am Autosuk 2008 - Schalt-
rad Exzenter -"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 16-IV/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:123/86
Durch die beständigen Schaltzyklen wird das System unbrauchbar und muß ausgewechselt werden. Durch die Neuerung wird das System wieder exakt gerichtet und somit voll funktions-tüchtig.

Nutzen: Einsp.Importersatzteile Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.55.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsparung von Importersatzteilen am Autosuk 2008 - Stift -"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Reg.-Nr. Betrieb: 17-IV/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:124/86
Der Stift ist in einem Exzenter eingeschraubt, der durch die ständige Belastung schnell zu Bruch geht. Um den ständigen Wechsel zu vermeiden, wird der Stift durch eine Sechskantschraube ersetzt.

Nutzen: Einsp. Importersatzteile Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.56.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Entwicklung eines Spreizdornes zum Wickeln großer Knäuel auf Papphülsen auf dem KW 765"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NVE 38-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:261/86
Die Knäuelwickelautomaten KW 765 eignen sich nur in begrenztem Umfang zum Wickeln von Knäuel auf Papphülsen. Das Bewickeln großer Papphülsen (\emptyset 58 mm) in guter Qualität setzt einen speziellen Wickeldorn voraus. Der KW 765 wurde so verändert, daß bei kurzer Umrüstzeit derartig große Knäule auf Papphülsen hergestellt werden können.

Nutzen: 29.000,-M/Automat Aufwand: 180,-M/Automat
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2. 5. 1986

Exponat-Nr.: 1.57.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Rolle am Hebelhänger der Fachmaschine RZ 10"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 3-4/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:178/86
An den Hebelhängern der Fachmaschine kommt es häufig zum Verschleiß der Stahlrolle (Importersatzteil). Zur Erhöhung der Lebensdauer des Hebelhängers wird er so umgerüstet, daß anstatt der Stahlrolle ein Kugellager eingebaut wird.

Nutzen: 1.195,-M/Maschine Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.58.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Halterung am Weifbaum der Garnweife Typ Croon & Lucke -
Doppelweife"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 82-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:177/86
Durch eine schlechte Absicherung des Weifbaumes fällt dieser
öfters aus der Halterung. Dabei zerbrechen die aus Alu beste-
henden Formteile. Durch fehlende Ersatzteile kommt es zum
Ausfall der gesamten Maschinen. Eine Selbsterstellung der ge-
gossenen Alu-Teile ist nicht möglich. Die Herstellung des Hal-
teflansches ermöglicht eine bessere Absicherung.

Nutzen: 5.000,-M/Maschine Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1987

Exponat-Nr.: 1.59.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Entwicklung einer Überlaufrolle an der Fachmaschine RZ 10"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 4-4/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:176/86
An der Fachmaschine RZ 10 ist ein Porzellanfadeführer als
untere Überlaufrolle angebracht. Bei Minderqualitäten kommt
es zu hohen Fadenbruchzahlen. Die Fadenführung wird so verän-
dert, daß anstelle des Porzellanfadeführers eine kugelgela-
gerte Rolle mit nur einem Kugellager (bis zwei) und zwei ko-
nischen Begrenzungsscheiben zum Einsatz kommen.

Nutzen: 1.270,-M/Maschine Aufwand: 230,-M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.60.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Ausfall des Dornhebels und Klinkenführungshebels am Autosuk
2007"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 38-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:175/86
Am Spulkasten des Autosuk 2007 treten häufig Ausfälle auf,
ausgelöst durch defekte Dorn- und Klinkenhebel. An diesen He-
beln, die mit einem Kugellager 624 versehen sind und über ei-
nen Nocken gesteuert werden, gehen die Lager kaputt. Dies ge-
schieht, wenn Kopsse von der Kopsaufsteckung abgeworfen werden
und sich seitlich unter die Kopsaufsteckung klemmen.

Nutzen: 61.000,-M AZE- Imp.Einsp. Aufwand: 4.800,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.61.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Vermeidung von Doppelläufern und Fitz am Autosuk 2005"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 83-1/1/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN:173/86
Es kommt immer wieder zu Reklamationen wegen doppelt ange-
knoteter Fäden und eingespultem Fitz. Verursacht wird das
durch die Bedienkräfte, die den angesammelten Fitz und Faden-
reste aus dem Fadenreiniger mit der Schere entfernen. Dabei
verstellt sich der feststehende Schenkel des Fadenreinigers,
Fitz sowie doppelt angeknottete Fäden werden mit aufgespult.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1987

Exponat-Nr.: 1.62.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Schaffung einer Möglichkeit zur Substitution des Original-
Lüftermotors RSA 2/72 durch einen Motor aus DDR-Produktion"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV Sch 15/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN:28/86
Durch mechanische Veränderung am Hauptaggregat (Antriebsstell
einschließlich Verkleidung) ist es möglich, den aus DDR-Pro-
duktion mit größeren Abmessungen erhältlichen Motor einzu-
setzen.

Nutzen: 2.800,-M/Motor Aufwand: 1.000,-M/Motor
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.63.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Hülsenaufnehmer und Gegendruckspindel am
SPT-Aufpulautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadenfab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV Oe 35/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN:169/86
Die abgenutzten Hülsenaufnehmer ergeben bei Toleranzschwän-
gen der 140 mm Hülse keinen festen Sitz der Hülse.
Neuerungen gem. H. wird durch eine Veränderung der Hülsenaufneh-
mer und der Gegendruckspindel dieser Mangel beseitigt und
nötige NSW-Importe werden vermieden.

Nutzen: NSW-Importablösung Aufwand: wird noch ermittelt
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.64.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Regenerierung des Zapfens an der Spulenarmhalterung TSD 176"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähfadefab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV Sch 52/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:172/86
Die abgebrochenen Plastekugelpfannen (17907-0101-0/0-00 Pos 9)
werden neuerungsgemäß regeneriert.

Nutzen: 2.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.65.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Fadenfänger am UAM/W3-GRA-Meßkopf auf Savio"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 79-81-1.3 Reg.-Nr. Leit-BfN:202/86
Der Fadenfänger am UAM/W3-GRA-Meßkopf verhindert sinnlose
Knotvorgänge.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1982

Exponat-Nr.: 1.66.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Eigenanfertigung der Hebel für die Restfadenschere am Savio-
Kreuzspulautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 44-86-1.3 Reg.-Nr. Leit-BfN:201/86
Durch diesen NV können Ersatzteilebestellungen aus dem NSW
storniert werden.

Nutzen: 3.000,-M Aufwand: 500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 1.67.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Ersatzteilaustausch an den Peyerfil-Garnreiniger-Anlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV Te-20/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:207/86
Die Tastköpfe der Peyerfil-Garnreiniger sind mit einer Kontrolllampe ausgerüstet. Um Schwierigkeiten in der Beschaffung zu beheben, wird vorgeschlagen, Leuchtdioden einzusetzen.

Nutzen: 2.659,-M Aufwand: 70,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.68.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Prüfung der elektrischen Schalteinrichtungen an den Spulstellen des Kreuzspulautomaten - Autosuk -"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 104/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:183/86
Durch die neuerungsgemäße Prüfeinrichtung sind alle Steuerungschaltungen der Autosuk-Spulstellen in der E-Werkstatt prüfbar. Ebenso die Funktionsfähigkeit der Spulkopfmotoren.

Nutzen: 40,-M/Spulstelle Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 3. 1986

Exponat-Nr.: 1.69.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Regenerierung von Scheren - Autosuk -"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 216/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:194/86
Neuerungsgemäß werden die Scheren für die Autosuk-Spulmaschinen Typ 2006 durch unser Bereich Instandhaltung regeneriert. Der Einsatz dieser Scheren ist dadurch wieder vollwertig.

Nutzen: 50,-M/Spulstelle Aufwand: 5,-M/Spulstelle
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.70.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Verwendung der Schußpulmaschine Kovo 2053 als Kantenrollenzettelmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Oberoderwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 34/0/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:216/86
Zur Herstellung von Scheibenspulen für die Randleiste an den Picanol-Webautomaten wird eine Kantenrollenzettelmaschine aus dem NSW benötigt. Den Neuerern ist es gelungen, eine Schußpulmaschine KOVO 2053 für diesen Zweck umzubauen.

Nutzen: 50.000,-M Aufwand: 2.700,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.71.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Zusätzliche Fadenreinigung am Autosuk 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: NV 131/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:232/86
Die veränderte Anordnung der Fadenbremse am Autosuk 2008 (im Gegensatz zum Typ 2007) bewirkt, daß sich die Fadenbremse sehr oft mit Faserabrieb in Verbindung mit Schalen zusetzt. Durch Anbau eines Bügels wurde erreicht, daß der Faden noch einmal um ca. 80° umgelenkt wird.

Nutzen: 5.300,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.72.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Laufräder auf Auflaufschiene für BH 13"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: 149/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:228/86
Bei dieser Neuerung werden die Kugellager Typ 608, die einem hohen Verschleiß unterliegen, eingespart und durch etwas breitere Miramidbüchsen ersetzt.

Nutzen: 1.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.73.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Bau einer transportablen Stromversorgungseinheit für Automaten 2007 und 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 146/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:242/86
Durch die Stromversorgungseinheit werden die elektrischen Funktionen an den Spulstellen ermöglicht. Weiterhin ist es möglich, in der Werkstatt den Schutzleiter und alle elektrischen Leitungen auf Durchgang zu prüfen.

Nutzen: 8.554,-M Aufwand: 425,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 13. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.74.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Erstellung von Putzbändern zur Wartung der E-Reinigung an den Kreuzspulautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 55/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:243/86
Aus dem Verpackungsabfall der PES Verpackung Dederonumreinigung (8 mm) werden Putzbänder für die E-Reinigung hergestellt.

Nutzen: 3.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 13. 3. 1986

Exponat-Nr.: 1.75.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsatz von Schlichtetuch für die Quetschwalzen in der Schlichtmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 23/108/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:250/86
Mit dem Einsatz von Schlichtetuch werden die Kosten für neue Quetschwalzen sowie der Zeitaufwand des Walzenwechsels eingespart.

Nutzen: 2.550,-M Aufwand: 966,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.76.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Vereinfachter Wechsel der Kohlebürsten - Krempel"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86/2-EL Reg.-Nr. Leit-BfN:204/86
Durch konstruktive Veränderung macht sich der Kohlebürsten-
wechsel an den Schleifringläufermotoren für den Krempelhaupt-
antrieb der Vliesmaschinen leichter möglich.

Nutzen: 3.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.77.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsatz neuer Federn an der Dreherleisteneinrichtung der
Düsenmaschine P 155"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 4.2-7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:214/86
Die Dreherleisteneinrichtung wurde völlig überholt und eine
gut geeignete Feder gefunden, die sich bewährt und die Funk-
tionsfähigkeit der Einrichtung wieder gewährleistet.

Nutzen: 14.140,-M Aufwand: 600,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.78.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Reinigung der Luftdüsen der Düsenwebmaschine Jettis"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 2.2-44/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:212/86
Die Neuerung garantiert eine einwandfreie Reinigung der Düsen
auf der Reinigungsmaschine AU 4.

Nutzen 1.750,-M Aufwand: 150,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.79.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Prüf- und Meßgerät für STB-Webschützen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 306/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:191/86
Mittels der Prüfvorrichtung ist das exakte Sortieren der STB-Webschützen nach unterschiedlichen Abmessungen gegeben. Dadurch ist die Möglichkeit gegeben, an der STB-Webmaschine genauere Einstellung an den Brems- und Führungseinrichtungen vorzunehmen. Das führt zur beachtlichen Verschleißminderung an den genannten Teilen.

Nutzen: 80,-M/Webmaschine Aufwand: 100,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 12. 1986

Exponat-Nr.: 1.80.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung des Bremsstockes am STB"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 238/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:192/86
Durch die neuerungsgemäße Fertigung des Bremsstockes (Bolzens) erhöht sich dessen Einsatzdauer. Einsatz einer weiche-
ren Stahlorte ohne Nachhärten.

Nutzen: 4.000,-M/50 MaE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.81.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Wiederverwendung von Randstreifen an den Nähwirkvliesanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 16-1/1-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:226/86
Durch die neue Lösung braucht der Rand nicht mehr vernadelt werden. Es werden keine Reißleinrichtungen mehr benötigt, weil der Rand unmittelbar an der Trennstelle (Messer) abgesaugt wird.

Nutzen: 63.000,-M/MaE Aufwand: 80,-M/MaE
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.82.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Austausch einreihiges Kugellager 6209 RS gegen Pendellager 2210 K an Utas-Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: 265/83 Reg.-Nr. Leit-BfN:234/86
Durch den Einsatz von Pendellagern 2210 K statt im Original von Kugellagern 6209 RS wird ein schnelles Einlaufen der Kurbelwellen verhindert. Somit werden weniger Kurbelwellen, Bremsen und Antriebsplatten benötigt. Die Reparaturzeiten verringern sich und folglich auch die Stillstands- und Wartezeiten.

Nutzen: 51.400,-M Aufwand: 1.400,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.83.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Ablösung des Importersatzteiles Tynexbürste"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: 65/84 Reg.-Nr. Leit-BfN:231/86
Die Tynexbürste wurde in handwerklicher Arbeit selbst hergestellt:
- Parallelisierung der Borsten durch Einzug in 2 Webeblätter
- Einspannen und Abkleben der Borsten
- Fassen in Alublech

Nutzen: 42.300,-M Aufwand: 11.900,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.84.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von NSW-Ersatzteilen für Unifilgeräte"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: 261/84 Reg.-Nr. Leit-BfN:230/86
Der Anbau einer Fühlergabel an die Halterung der Spulenbegrenzung sowie ein Mikrotaster, welcher mit dem Austaster Schußfadenbruch in Reihe geschaltet wurde, bewirken, daß sich immer 3 Spulen im Schachtmagazin des Unifilgerätes befinden. Dadurch werden Fehlerquellen wie z. B. Fehlwechsel, Hülsenbruch, verbogene Führungsschienen, Spulenspitzenklappen usw. vermieden.

Nutzen: 9.900,-M Aufwand: 2.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.85.
2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Regenerieren der hinteren Hauptwelle von der WM F 2001"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 25-2-2/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:248/86
Durch Verschleiß am Lagersitz der hinteren Hauptwelle stellt der Webautomat F 2001 nicht programmgemäß ab. Die hintere Hauptwelle wird umgekehrt und danach passend abgedreht und ist wieder voll einsetzbar (Einsparung von Importen).

Nutzen: 13.000,-M Aufwand: 800,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.86.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von Webblättern durch Reparatur defekter Webblätter"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 1-2-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:247/86
Am ATPR 100 werden defekte Webblätter (durch Bruch) ausgetauscht, indem man durch Kleben und den Einsatz einer Klammer die regenerierten Webblätter verbindet.

Nutzen: 10.000,-M Aufwand: 4.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 8. 1986

Exponat-Nr.: 1.87.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Verhinderung von Stillständen an der Nähwirkmaschine 14015a"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 7-1-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:245/86
Die Anbringung einer Luftkühlung am Nähwerk der Vliesfaden-Nähwirkanlage 14015a verhindert Stillstände der Maschine, die durch Überhitzung während der Sommermonate wiederholt auftraten.

Nutzen: 3.400,-M Aufwand: 100,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.88.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Änderung des Hauptantriebes der Krempel an der NW-Maschine 14015a"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 5-1-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:244/86
Der NV beinhaltet das Verlängern der Getriebewelle mit Anbringen eines Stützlagere zum Abfangen des erhöhten Leistungsbedarfes des Winkelantriebes der Krempelanlage Nr. CU 611/2000 zur Verhinderung des starken Verschleißes der Kugellager und der Welle der Krempelanlage.

Nutzen: 6.200,-M Aufwand: 700,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.89.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Vlieslagenüberwachung an allen Nähwirkvliesanlagen des Types - Maliwatt -"

Ursprungsbetrieb: VEB Cottana Mühlhausen
Reg.-Nr. Betrieb: 9-1-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:246/86
Mit dem Einbau einer Wechsellichtreflexschraube und dem dazugehörigen Reflektor wird die Legung der Florlagen überwacht. Die Wickelbildung an den Lattentüchern wird damit verhindert.

Nutzen: 21.000,-M Aufwand: 300,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 4. 1986

Exponat-Nr.: 1.90.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde.
2.2. Herstellung

"Einsparung von Importhilfsschützen an Nähwirkvliesanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 58-01/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:36/86
Das aus PVC bestehende Haltestück in Hilfsschützen (TGL 22709, Made in Jugoslawien) wird durch die Spulenzwärme porös und bricht nach entsprechender Zeitdauer. Damit wird der Schütz funktionsuntüchtig. Mit Hilfe eines selbstgebauten Bauteiles ist der Einsatz wieder möglich. Die Lebensdauer dieser Schützen wird mit dieser Maßnahme 10 mal so hoch.

Nutzen: 1.371,-M Aufwand: 655,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1985

Exponat-Nr.: 1.91.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Automatisches Ausschalten der Schneideeinrichtung beim 4-bahnigen Arbeiten an der Malimomaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Malitex Hohenstein-Ernstthal
Reg.-Nr. Betrieb: 26/IH/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:253/86
Hinter der an der Maschine befindlichen Schneideeinrichtung wird ein starrer Draht so angebracht, daß er unmittelbar an der Schnittkante entlang läuft.
Dieser Draht wird bei nicht getrennter Ware nach hinten gedrückt, schließt einen Stromkreis und schaltet damit die Maschine aus.

Nutzen: 4.000,-M, 400 h AZE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 1.92.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung des Kartentransportes an Jacquardmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Frottana Großschönau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 1/10/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:45/86
Durch die Anbringung eines Kastenführungsbleches wird ein Verkanten und Zerreißen der Musterkarten gleich jeglicher Art verhindert. Damit ist eine Erhöhung der Lebensdauer von Musterkarten, Qualitätsverbesserung der Ware und Verringern der Musterwechsel zu verzeichnen.

Nutzen: 2.500,-M Aufwand: 129,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit:IV./1985

Exponat-Nr.: 1.93.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Konstruktion zum Abdrücken der Antriebsseite am Stachelbaum"

Ursprungsbetrieb: VEB Frottana Großschönau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 1/48/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:98/86
Mit der neuen Konstruktion, welche auf die Welle aufgeschoben und durch einen Stellring nach unten gesichert wird, kann durch einen Arbeiter in etwa 15 min, durch gleichmäßiges Anziehen zweier Gewindespindeln, der Antrieb abgedrückt werden.

Nutzen: 20.067,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: III./1985

Exponat-Nr.: 1.94.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Verlängerung der Laufzeiten an GRU-Färbeapparaten"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirn. u. Nähnfadefab. Oederan
Reg.-Nr. Betrieb: NV ZV 46/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:128/86
Durch konstruktive Veränderung wird eine zusätzliche Schmier-
stelle und Silikonsimmerringe am unteren Lagergehäuse einge-
bracht, wodurch Reparaturzeiten eingespart und die Laufzeiten
an den GRU-Färbeapparaten verlängert werden können.

Nutzen: 5.000,-M/MaE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.95.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Bestimmung des Aktivchlorgehaltes in der Bleichflotte durch Natriumthiosulfat"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 481/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:187/86
Durch das neuerungsgemäße Verfahren, zur Bestimmung des Aktiv-
chlorgehaltes in der Bleichflotte, wurde das bisherige sehr
aufwendige abgelöst. Die Kosten wurden vermindert und die
Arbeitsbedingungen erheblich verbessert.

Nutzen: 7.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 8. 1986

Exponat-Nr.: 1.96.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Umbau des Gazeantriebes an der Stork RD 16"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 471/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:188/86
Durch den neuerungsgemäßen Umbau des Antriebes (Kettenführung)
an der Druckmaschine - Stork RD 16 -, wird Reparaturaufwand
und damit Standzeit der Maschine vermindert.

Nutzen: 3.000,-M/Maschine Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4. 11. 1986

Exponat-Nr.: 1.97.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Senkung des Gewebeeinsatzes bei der Musterung"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 28-4-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:221/86
Die Anmusterung eines Kundendessins erfolgt unter Produktionsbedingungen. Eine Probe wird nach der Mansarde entnommen. Dadurch wird viel Ware pro Versuch benötigt. Es wurde eine Lösung gefunden, so daß der Gewebeerbrauch, der sich aus dem Durchlauf durch die Mansarde ergibt, entfällt.

Nutzen: 33.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.98.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Arbeitserleichterung beim Ansetzen von Chemikalien"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 4-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:225/86
Es wurde ein Flüssigkeitsheber entwickelt, so daß der körperliche Aufwand beim Zugeben von Peroxid aus den 70 kg Behältern wegfällt.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.99.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Spritzdruckeffekte in der Klischeezeichnerlei zum Bedrucken von textilen Geweben"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 13-5-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:220/86
Da diese Spritzdruckeffekte rein zeichnerisch nicht umsetzbar sind, hat das Kollektiv der Zeichnerlei diese Effekte mittels einer Spritzpistole sowie dazugehöriger Druckluft erreicht. Diese Hell- und Dunkelabstimmung ist nur auf dieser Basis zu erreichen.

Nutzen: Verbesserung d.Musterung Aufwand: 500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 1.100.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Beschneiden von Filmen (spez. Raster) auf der Belichtungs-
maschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 65/5-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:218/86
Durch Schneiden von Rasterfilmen auf der Belichtungsmaschine
mittels einer umgebauten Reißnadel, kein Anschluß auf der
belichteten Schablone mehr sichtbar (bei den Anschlüssen der
Filme). Retuscheaufwand entfällt fast völlig. Film läßt sich
ohne Risiko auf Stoß schneiden.

Nutzen: 25.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.101.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Verbesserung an der Entwicklungsmaschine bei der Rundschab-
lonenherstellung"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 64-5-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:219/86
Durch Überzug eines 30 cm (defekten) Rohkörper wird vermieden,
daß sich entgegengesetzt von der Pikoseite während des Ent-
wicklungsvorganges, kein Lack von der entsprechenden Seite
löst.

Nutzen: 50.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.102.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Gleichzeitiges Ein- und Ausschalten der PDM mit dem Waren-
einlauf" (PDM der Fa. Zimmer/Österreich)

Ursprungsbetrieb: VEB Malitex Hohenstein-Ernstthal
Reg.-Nr. Betrieb: 55/IVb/84 Reg.-Nr. Leit-BfN:254/86
Beim Abschalten der Maschine lief bisher der Wareneinlauf wei-
ter, so daß es vorkam, daß es einen Packen Ware auf die Gum-
miwalze am Einlauf wickelte. Dabei wurde die Ware, die be-
reits bedruckt war, unter den Schablonen zurückgezogen. Durch
Umklappen der Anschlüsse im Schaltschrank wird der Einlauf
sofort mit dem Ausschalten der Maschine zum Stehen gebracht.

Nutzen: 24.900,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 11. 1984

Exponat-Nr.: 1.103.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Veränderung der Gravuren auf der Druckwalze"

Ursprungsbetrieb: VEB Malitex Hohenstein-Ernstthal
Reg.-Nr. Betrieb: 21/IVa/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:255/86
Für 2-farbig vorgesehene Muster werden nicht wie bisher
2 Druckwalzen graviert, sondern es wird eine Halbtongravur
zum Einsatz gebracht. Dabei wird der gleiche Effekt erzielt
wie bei einem zweifarbigen Muster.

Nutzen: 1.600,-M Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 6. 1986

Exponat-Nr.: 1.104.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderung an der Vakuumanlage in der Henriksenfärberei"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 94/86/3.4 Reg.-Nr. Leit-BfN:206/86
Einsatz einer Vakuumpumpe unserer Produktion in der Henriksen-
färberei.

Nutzen: 39.600,-M Aufwand: 250,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.105.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Ablufttemperaturüberwachung mit Grenzwertsignalisation an der Amdes-Kondensation"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: NVK 5-117/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:200/86
An der Amdes-Kondensation erfolgt das Auskondensieren von
Kunstharzausrüstungen und Pigmentdrucken. Durch die hohen Be-
triebstemperaturen des Aggregates und anfallenden Faserabrieb
sind wiederholt Brände in den Abzugsschächten aufgetreten.
Die eingebaute Ablufttemperaturüberwachung löst bei Über-
schreiten eines bestimmten Maximalwertes Alarm aus.

Nutzen: Brandschutz Aufwand: 1.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.106.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Wiederverwendung defekter Waschkastenwalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86/2-S Reg.-Nr. Leit-BfN:205/86
Durch vorschlagsgemäße Behandlung der defekten Waschkasten-
walzen werden diese wieder voll einsetzbar.

Nutzen: 16.000,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 7. 1986

Exponat-Nr.: 1.107.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Eigene Herstellung der Flammenüberwachungselektroden"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 5-6/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:211/86
Die Neuerung beinhaltet die Aufarbeitung von Abfallstücken
zu vollwertigen Elektroden.

Nutzen: 96,-M/Elektrode Aufwand: 15,-M/Elektrode
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.108.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Überwachung der Einführapparate an der Mercerisiermaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 5-10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:213/86
Zur besseren Überwachung des Wareneinlaufes wird an die Ein-
führapparate auf jede Seite eine Wechsellichtschranke zu-
sätzlich installiert.

Nutzen: Vermeidung v.Masch.StillstAufwand: 1.500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.109.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Temperaturüberwachung am Ramisch-Kalander"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 412/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:189/86
Mittels der neuerungsgemäßen Temperaturüberwachung der Lager
der Kalanderwalzen am Ramisch-Kalander werden Überanspruchun-
gen derselben vermieden.

Nutzen: 3.200,-M/Kalander Aufwand: 100,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 9. 1986

Exponat-Nr.: 1.110.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderung der Füllstandsregelung an der Kondensatpump-
station KRA 2320"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 634/85/1 Reg.-Nr. Leit-BfN:184/86
Vorschlagsgemäße Anbringung der Füllstandsregelung des Kondensat-
behälters außerhalb desselben. Dadurch erhebliche Funk-
tionsverbesserung der Füllstandsregelung, Verminderung des
Instandhaltungsaufwandes hierfür und Verminderung von Kondensat-
verlusten.

Nutzen: 4.000,-M Aufwand: 200,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 1. 1986

Exponat-Nr.: 1.111.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Ermittlung der wirklichen Rauhenenergie"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 410/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:190/86
Die neuerungsgemäße Ablesbarkeit von Umlaufgeschwindigkeiten
und Drehzahlen der Rauhwalzen im Verhältnis zur Warengeschwindigkeit bewirkt die sofortige Einflußnahme auf die
Qualität und Quantität der Rohware.

Nutzen: Quali- u. Quantitätssteig. Aufwand: 300,-M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 3. 1986

Exponat-Nr.: 1.112.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Einsparung von NSW-Ersatzteilen für Küsters-Quetschwerk"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Oberoderwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 198/6/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:217/86
Durch den Einsatz von DDR-Pumpen und Kupplungen ist es möglich, Ersatzteile aus dem NSW einzusparen.

Nutzen: 2.000,-M/Pumpe Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 5. 1986

Exponat-Nr.: 1.113.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Regenerieren von verbrauchten Fingern der Leistenauströcker am Spannrahmen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 30-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:224/86
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die verschlissenen Finger 2 - 3 mal zu regenerieren, so daß diese wieder vollwertig einsetzbar sind.

Nutzen: 2.800,-M Aufwand: 500,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 1.114.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Einsparung von Arbeitszeit am 4-Walzen-Kalender beim Wechsel der unteren Baumwollwalze"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 41-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:223/86
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die unterste Baumwollwalze direkt herauszunehmen, ohne daß eine Demontage aller darüberliegenden Walzen erfolgen muß.

Nutzen: 750,-M Aufwand: 125,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.115.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3,2. Ausrüstung

"Verbesserte De- und Montage des Wärmetauschers an der Spann-Trocken-Fixiermaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Reg.-Nr. Betrieb: NV 56-3-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:222/86
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die Wärmetauscher im Spannrahmen (mit Elektroheizung) zu de- und montieren, ohne daß die Heizstäbe brechen.

Nutzen: 800,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 1.116.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Entwicklung einer elektronischen Regelung für die Ansteuerung der Stelleinrichtung der Schneidmesser"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Reg.-Nr. Betrieb: 4118/83 Reg.-Nr. Leit-BfN:186/86
Neuerungsgemäß wird durch eine photoelektronische Stelleinrichtung die Steuerung des Schneidmessers bewirkt. Mit dieser Schneidemaschine wird Gewebe in Längsrichtung geschnitten.

Nutzen: 5.000,-M Aufwand: 300,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 8. 1986

Exponat-Nr.: 1.117.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Ablösung von NSW-Ersatzteilen am Servocutter SC 1350"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 17/3/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:256/86
Durch die Herstellung des Antriebes am Cervocutter SC 1350 aus Pertinax werden NSW-Ersatzteile eingespart und die Laufzeit erhöht.

Nutzen: 5.800,-M Aufwand: 0,70 M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 1.118.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Automatische Randbeschneidevorrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 62/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:257/86
Die entwickelte Vorrichtung ermöglicht am Zeichenplotter der
Fa. Lectra Systemes ein automatisches Abschneiden des Papier-
randes bei Schnittbildern.

Nutzen: 9.800,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 1.119.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Rationelle Auslastung der Zeichenplotter"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 50/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:110/86
Durch Minimierung der Beschriftung der gezeichneten Schnitt-
bilder am Zeichenplotter und Beilegung eines Listenausdruckes
zum Modell des Schnittbildauftrages wird die Abarbeitungszeit
wesentlich verkürzt.

Nutzen: 9.600,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 1.120.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

**"Anbau Zusatzgerät an Zeichenplotter zur Vermeidung des Zer-
reißens von Schnittbildern"**

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 35/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:109/86
Das an den Plottern der Fa. Lectra Systemes verwendete Papier
ist durch Verspannungen sehr wellig, so daß der Zeichenstift
verhakt und die Schnittbilder zerreißt. Der Anbau eines Pa-
pierabweisere beseitigt diese Schwierigkeiten.

Nutzen: 4.400,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.121.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Wiederaufarbeitung von Messersätzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 122/8/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:260/86
Messersätze der serienmäßigen Leerketteneinrichtung der
Masch.-kl. 8515 werden durch die erarbeitete technologische
Regenerierungsvariante mehrmals original nachgeschliffen.

Nutzen: 5.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.122.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Einsatz Flachriemen an Dürkoppmaschinen Kl. 556"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 26/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:106/86
Auf Grund des hohen Verschleißes von Antriebsflachriemen an
Dürkoppmaschinen der Kl. 556-5101 werden Chromamid-Flachrie-
men eingesetzt und somit Importe eingespart.

Nutzen: 12.700,-M Aufwand: 200,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 1.123.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Verbesserung an der Pattenaufnahmmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 9/3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:259/86
Konstruktive Unzulänglichkeiten an den Pattenaggregaten Adler
Kl. 1962-2 gewährleisten nicht den ordnungsgemäßen Fall der
Schneideabfälle in den Behälter. Durch den NV wird dieser
Zustand behoben.

Nutzen: 6.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.124.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Einführung von Legekarten für Nadel- und Klammerhemden"

Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Lößnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 8/3/86 Reg.-Nr. Leit-BFN:258/86
Die Einführung von Legekarten für die Twin-Star-Anlagen ermöglichen eine genaue Vorgabe nach Stück bei Nadel- und Klammerhemden. Den im Zusammenhang mit der Einführung der Produktivlöhne neu erarbeiteten Normen kann somit Rechnung getragen werden.

Nutzen: 14.500,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 1.125.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Energieeinsparung am 2. Jigger durch Einsatz von Wärmetauschern"

Ursprungsbetrieb: VEB Wätscheunion, Textilwerke Elsterberg
Reg.-Nr. Betrieb: NVE 5/86 Reg.-Nr. Leit-BFN:236/86
Die Abwässer von den Jiggern werden nach Temperatur getrennt. Die Abwässer von 90°C bis 40°C werden über eine Kombination von Platten- u. Rohrwärmetauscher gekühlt. Die Ausführung der Wärmetauscher erfolgte aus X8CrNiMoTi 18.11 Materialien.

Nutzen: 200.000,-M/2 MaE Aufwand: 43.000,-M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 1.126.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Einsparung von Elektroenergie an den Entstaubungsanlagen DE V und VI und Verringerung von Reparaturaufwand"

Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Reg.-Nr. Betrieb: 204/85 Reg.-Nr. Leit-BFN:239/86
An den Entstaubungsanlagen befinden sich Zyklone, die die Aufgabe haben, die Flugasche von den Rauchgasen zu trennen. Dabei darf keine Falschluff in die Zyklone gelangen. Wir schlagen das Entfernen der Zellradschleusen zwischen den Zyklonen und dem Aschetrichter vor, und nur die Zellradschleusen unter den Aschetrichtern bleiben.

Nutzen: 1.682,-M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1. 5. 1986

Untergruppe: 6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 1.127.

"Erhöhung der Betriebszuverlässigkeit der Aufzüge"

Ursprungsbetrieb: VEB Baumwollspinnerei Karl-Marx-Stadt

Nutzen: Ersatzteileinsparung Aufwand: gering

Reg.-Nr. Betrieb: 56/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 251/86

Exponat-Nr.: 1.128.

"Entwicklung eines Handlochstanzgerätes für Bandeisverpackungen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha

Nutzen: 9.000,-M Aufwand: 300,-M

Reg.-Nr. Betrieb: 081/85W Reg.-Nr. Leit-BfN: 148/86

Exponat-Nr.: 1.129.

"Fräsvorrichtung zum Fräsen von Begrenzungsflächen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha

Nutzen: 8.000,-M Aufwand: 400,-M

Reg.-Nr. Betrieb: 335/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 146/86

Exponat-Nr.: 1.130.

"Erarbeitung einer technischen Lösung zur Vermeidung von Arbeitsunfällen beim Bündeln von Bandeisen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha

Nutzen: Verb. d. Arb.-Schutzes Aufwand: gering

Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 149/86

Exponat-Nr.: 1.131.

"Erarbeitung einer technischen Lösung zur Verhinderung von schweren Arbeitsunfällen durch das Öffnen von Baumwollballen"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Flöha

Nutzen: Verb. d. Arb.-Schutzes Aufwand: gering

Reg.-Nr. Betrieb: 34/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 151/86

Exponat-Nr.: 1.132.

"Umrüsten der Hydraulikanlage am Kran TIH 445 (SR Rumänien)"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Feinspinnerei Erzgebirge

Nutzen: 6 h/Reparatur Aufwand: 15 h/Umrüsten

Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7/86

Exponat-Nr.: 1.133.
"Verbesserung für das Ein- und Ausbauen des Fahrschalters am
Gabelstapler EFG 1001"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: 1.160,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 74/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 58/86

Exponat-Nr.: 1.134.
"Fadenwaage, Typ 104"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: bessere Ablesemöglichkeit Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 113/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 120/86

Exponat-Nr.: 1.135.
"Einbau eines 40 V Schützen als Wendeschalter für Gabelstap-
ler EFG 1000"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: 3.500,-M Aufwand: 12,-M/Schalter
Reg.-Nr. Betrieb: 66/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 118/86

Exponat-Nr.: 1.136.
"Stabilisierung der Einsatzbereitschaft der E-Stapler
EFG 1000"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: Verringerung d. Ausfallz. Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 63/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 117/86

Exponat-Nr.: 1.137.
"Ausrüstung der DE-Anlagen mit Quittiereinrichtungen zur
Sicherung der visuellen Kesselwasserstands-Kontrolle"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Leipziger Baumwollspinnerei
Nutzen: Erhöhung d. Sicherheit Aufwand: 400,-M/DE
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 159/86

Exponat-Nr.: 1.138.
"Einbau Magnetventil in Kompressoranlage"

Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Baumwollspinnerei Zwickau
Nutzen: 1.300,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 7-IV/4/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 69/86

Exponat-Nr.: 1.139.
"Materialeinsparung Elektromagneten 2W/220 V beim Doppelbahn-
kreiskettenförderer"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Plauener Baumwollspinnerei
Nutzen: 1.693,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV 53/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:181/86

Exponat-Nr.: 1.140.
"Batterien für Standschlepper ET 501"
Ursprungsbetrieb: VEB VBSZ, Zwirnerei Sachsenring Glauchau
Nutzen: 4.000,-M/Standschlepper Aufwand: 1.280,-M/Standschl.
Reg.-Nr. Betrieb: NV 55-1/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:174/86

Exponat-Nr.: 1.141.
"Bau eines Transport- und Montagewagens für Motoren der
Schlepper EN 136-141 und ET 501"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 100/86/3.4 Reg.-Nr. Leit-BfN:198/86

Exponat-Nr.: 1.142.
"Prüfadapter für elektron. Bauelemente und Relais des Steck-
systems RELOG"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neugersdorf
Nutzen: AZE bei Fehlersuche Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV K 5-98/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:199/86

Exponat-Nr.: 1.143.
"Entwicklung einer Geberscheibe zur Abnahme elektrischer Im-
pulse"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Nutzen: 2.000,-M Aufwand: 300,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV Te 24/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:208/86

Exponat-Nr.: 1.144.
"Rechnerprogramm Z-Diodenberechnung" (Rechner MC 80.21)
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Nutzen: AZE Aufwand: 50,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV Te 31/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:209/86

Exponat-Nr.: 1.145.
"Verbesserung an den Gießöfen in der Nadelfrichterei"

Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Zittau
Nutzen: 10.840,-M Aufwand: 2.280,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV K 3.1-8/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:210/86

Exponat-Nr.: 1.146.
"Lösung zur staubfreien Ascheabführung durch Anwendung einer Spülentaschung"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 207.800,-M Aufwand: 6.645,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 4109/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:185/86

Exponat-Nr.: 1.147.
"Spezialabzieher für Wasserpumpen an den Klimaanlageen"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 3.000,-M Aufwand: 80,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 233/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:193/86

Exponat-Nr.: 1.148.
"Bekohlung Kesselhaus Werk 2.1 - Zweiseitenschaltung für Kratzbandantrieb"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 2.000,-M/Anlage Aufwand: 100,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 211/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:195/86

Exponat-Nr.: 1.149.
"Eigenherstellung von Bandisenverschlüssen"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Neusalza-Spremberg
Nutzen: 1.000,-M/75 t Material Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 111/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:196/86

Exponat-Nr.: 1.150.
"Maschinelles Nachschneiden feuerverzinkter Gewindebolzen"
Ursprungsbetrieb: VEB Lautex, Betrieb Oberoderwitz
Nutzen: 3.000,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 32/0/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:215/86

Exponat-Nr.: 1.151.
"Erweiterung der Anwendbarkeit des Paralleldruckers VT 27000
am Kleinrechnersystem 4201"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Baumwollwerke Mittweida
Nutzen: 68.200,-M Aufwand: 500,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 5-ZV-86 Reg.-Nr. Leit-BfN:227/86

Exponat-Nr.: 1.152.
"Schaffung einer Lösung zur Steigerung der Funktionssicher-
heit des Seriendruckers 1152 am K 1520"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Nutzen: 12.100,-M Aufwand: 132,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV 60/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:235/86

Exponat-Nr. 1.153.
"Sicherung am Ketthubwagen 4915"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Nutzen: Verb. d. Arb.-Bedingungen Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 142/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:233/86

Exponat-Nr.: 1.154.
"Erweiterung Terminal K 8912 oder K 8913 mit zusätzlichen
externem dynamischen Speicher (RAM-Floppy)"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäscheunion, Textilwerke Elsterberg
Nutzen: 10.000,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV 152/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:229/86

Exponat-Nr.: 1.155.
"Substitution von SW Importen für Importbulgarfahrzeuge"
Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Nutzen: 20.655,-M/72 Fahrzeuge Aufwand: 500,63M
Reg.-Nr. Betrieb: 363/85 Reg.-Nr. Leit-BfN:238/86

Exponat-Nr.: 1.156.
"Miniaufziehpresse"
Ursprungsbetrieb: VEB Bw.-Spinn. "Ernst Thälmann" Leinefelde
Nutzen: 5.892,-M Aufwand: 170,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 84/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:241/86

Exponat-Nr.: 1.157.
"Einsparung von Importersatzteilen an den Gabelstaplern
Balcan-Car Typ EV 654.33.12 und EV 654.25.12."
Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Nutzen: 1.163,-M Aufwand: 99,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 60-01/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 37/86

Exponat-Nr.: 1.158.
"Eigenbau eines digitalen Spannungs- und Strommeßgerätes"
Ursprungsbetrieb: VEB Vowetex Plauen
Nutzen: 2.257,-M Aufwand: 363,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 22-01/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 249/86

Exponat-Nr.: 1.159.
"LED-Anzeige für Mikrorechner K 1510"
Ursprungsbetrieb: VEB Frottana Großschönau
Nutzen: 2.100,-M Aufwand: 54,-M
Reg.-Nr. Betrieb: NV 2/8/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 135/86

Exponat-Nr.: 1.160.
"Temperaturregelung für Colorentwicklungsbilder"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Nutzen: 4.000,-M Aufwand: 187,-M
Reg.-Nr. Betrieb: 53/2/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 107/86

Exponat-Nr.: 1.161.
"Wiederverwendung des Lift-of-Bandes an Schreibmaschinen"
Ursprungsbetrieb: VEB Wäschekonfektion Löbnitz
Nutzen: 1.500,-M Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 66/V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 108/86

VEB Kombinat Deko Flauen
Stammbetrieb: VEB Flauener Gardine

VEB Flauener Gardine, Werk Flauen
Holbeinstraße 33, Flauen, 9900
Telefon: 3950

VEB Flauener Gardine, Werk Falgard
Bahnhofstraße 12, Falkenstein, 9704
Telefon: 320

VEB Flauener Gardine, Werk Gardeko
Werdauer Straße 18, Zwickau, 9500
Telefon: 8760

VEB Tischdeckenwerk
Hauptstraße 28, Kottengrün, 9701
Telefon: Bergen 251

VEB Möbelstoff- und Flüscherwerke Hohenstein-Ernstthal
Werk 1.00
Hennecke-Aktivistens-Straße 4, Hohenstein-Ernstthal, 9270
Telefon: 660

VEB Möbelstoff- und Flüscherwerke Hohenstein-Ernstthal
Werk 2.00
Straße der Nationen 99, Karl-Marx-Stadt, 9000
Telefon: 46331

VEB Möbelstoff- und Flüscherwerke Hohenstein-Ernstthal
Werk 3.00
Ernst-Thälmann-Straße 21, Kirchberg, 9512
Telefon: 254

VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Straße der Einheit 6, Oelsnitz, 9920
Telefon: 420

VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Akazienstraße 1, Münchenbernsdorf, 6505
Telefon: 90

VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Werdauer Straße 1, Ruppertsgrün, 9625
Telefon: 430

VEB Flauener Spitze
Weststraße 21, Flauen, 9900
Telefon: 2960

VEB Flauener Spitze, Werk Auerbach
Hofau 2, Auerbach, 9700
Telefon: 2205

VEB Flauener Spitze, Werk Leipzig
Naumburger Straße 12 - 22, Leipzig, 7031
Telefon: 44736

Exponat-Nr.: 2.1
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung Pendelträger an ESP-X-Effektzwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Reg.-Nr. Betrieb: 149-13/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-37/87

Die Pendelträger der Spinnteller unterliegen durch häufiges Auf- und Zuklappen einem hohen Verschleiß. Dadurch lösen sich die vernieteten Verbindungen und ein Reparieren ist nicht mehr möglich.

Durch eine breitere Auflage der Bolzen wird der Pendelträger wieder funktionsfähig und die Nutzungsdauer verdoppelt.

Nutzen: 850,-- M/Maschine Aufwand: 100,-- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.2
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Reinigung der Siebe an ESP-X-Effektzwirnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Reg.-Nr. Betrieb: 73-5/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-38/87

Die Reinigungsarbeiten an den Motoren und Schaltchränken entsprechend der Betriebs- und Wartungsanweisung müssen bei Stillstand der Maschinen durchgeführt werden. Entsprechend dem Vorschlag erfolgen die Reinigungsarbeiten durch Auswechseln der Siebe bei laufender Maschine.

Nutzen: 7 840,-- M/Maschine Aufwand: 100,-- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.3
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Vorrichtung zum Trennen ineinanderverklebter konischer Spulkörper"

Ursprungsbetrieb: VEB Zweizylinderspinnereien Werdau
Reg.-Nr. Betrieb: 147-7/86/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-39/87

Das Trennen von ineinandergesteckten Plastehülsen mit Hand erfordert viel Kraft und ist bei Anwendung von herkömmlichen Werkzeugen meist mit einer Beschädigung der Hülsen verbunden. Vorschlagsgemäß erfolgt das Trennen mittels einer entwickelten Vorrichtung, die eine Beschädigung der Hülsen ausschließt und eine wesentliche Arbeiterleichterung darstellt.

Nutzen: 400,-- M/t Hülsen Aufwand: 150,-- M/Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.4
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Anfertigung von Führungsschienen für Spulmaschinen Dietze und Shell"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 284/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-31/87

Zur Substitution der Import-Führungsschienen wurde von den Neuerern eine Lösung zur Eigenherstellung vorgeschlagen.

Nutzen: 51 236,-- M Aufwand: 3,70 M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1985

Exponat-Nr.: 2.5
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Substitution von Gummidichtlippen für Spulmaschinen Dietze und Shell"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 192/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-32/87

Die Gummidichtlippen (NSW-Import) wurden vorschlagsgemäß durch Gummidichtlippen aus der DDR-Produktion ersetzt.

Nutzen: 3 981,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1985

Exponat-Nr.: 2.6
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Neue Spulspindel für Dietze- und Shell-Spulmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 102/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-34/87

Für die Fertigung von zylindrischen Kreuzspulen wurden bisher zylindrische Spindeln mit eingebauter exzentrisch gelagerter Mitnehmerrolle eingesetzt. Beschädigte, abgenutzte Hülsen lassen sich meistens nicht mehr verwenden.

Es wird vorgeschlagen, Spulspindeln zu fertigen, die nach vorn konisch auslaufen. Dadurch läßt sich jede beschädigte Hülse leicht aufstecken.

Nutzen: 13 000,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1985

Exponat-Nr.: 2.7
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1 Vorbereitung

"Einsparung von NSW-Ersatzteilen am Spulautomat 'Autoconer'"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Flüscherwerke H.-Ernstthal
Werk 3.00 Kirchberg
Reg.-Nr. Betrieb: 3-113/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-21/87

An den Knotköpfen der Wanderknoter sind Porzellanecken eingeleimt,
die einem hohem Verschleiß unterliegen.
Durch Einsatz eines anderen Materials konnte dieser Mangel
vorschlagsgemäß beseitigt werden.

Nutzen: 1 965,-- M Aufwand: 5,-- M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.8
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1 Vorbereitung

"Veränderung an der Fachmaschine 4004 F"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelenitz
Reg.-Nr. Betrieb: 32/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-23/87

Materialbedingt entstanden an der Fachmaschine 4004 F oft Spulen
schlechter Qualität, die nicht verarbeitet werden konnten.
Durch technische Veränderungen an der Maschine wurde ein besserer
Abzug des Materials ermöglicht und somit eine bessere Qualität
der Spulen erreicht.

Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.9
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1 Vorbereitung

"Ersatz für Kreuzgelenk an der Chenillemaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Flüscherwerke H.-Ernstthal
Werk 3.00 Kirchberg
Reg.-Nr. Betrieb: 3-92/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-20/87

Die Kreuzgelenke an der Chenillemaschine (NSW-Import) unterliegen
einem hohem Verschleiß.
Neuerungsgemäß wurde eine Lösung zur vollständigen Ablösung der
Kreuzgelenke erarbeitet.

Nutzen: 1 080,-- M Aufwand: 6,-- M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.10
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Regenerierung von Projektilen für STB-Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 32/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-11/87

Vorschlagsgemäß wird die Zangenfeder, das Hauptverschleißteil der Schützenprojekte, regeneriert. Damit kann die Nutzungsdauer der Projekte bedeutend verlängert werden und Ersatzteilimporte verringern sich.

Nutzen: 50 000,-- M Aufwand: 2 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 2.11
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Vermeidung von Schützeneinschlägen beim Webautomaten Typ 4205"

Ursprungsbetrieb: VEB Tischdeckenwerk Kottengrün
vertreten durch VEB Plauener Gardine
Reg.-Nr. Betrieb: 168/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-17/87

Ein Schützeneinschlag kann entstehen, wenn die Außenschere beim Spulenwechsel den Faden nicht erfaßt. Es wurde ein "Padensucher" entwickelt, der vom Schützenstellungsgreifer betätigt wird und unter das lose Fadenende greift. Das Fadenende wird herausgerissen und kann vom Schützen nicht mehr erfaßt werden.

Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: 220,-- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.12
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Spezialzange zum Aufziehen von Ölschläuchen an Textima-Raschelmashinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 110/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-15/87

Handelsübliche Schläuche werden für das Zentralschmierungssystem an Textima-Raschelmashinen eingesetzt. Zum Aufziehen der Schlauchenden auf die Abgänge der Ölleitungen wurde eine Spezialzange entwickelt.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.13
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2 Herstellung

"Regenerierung von Musterradtrommel und -welle an Raschelmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Spitze, Werk Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 10/86-1075 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-49/87

Es wurde eine Methode entwickelt, die verschlissenen Musterradtrommeln und -wellen der Raschelmaschinen so zu regenerieren, daß sie fast wieder Neuwert erreichen und Fehlerbildungen in der Ware verhindert werden.

Nutzen: 9 000,— M/Stück Aufwand: 500,— M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.14
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Eigenherstellung von Zwischentellern für die Materialträger der Kreuzspulfärbeapparate"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 74/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-9/87

Die vorschlagsgemäße Herstellung der Zwischenteller aus V4A-Stahl in zwei unterschiedlichen Abmessungen beseitigt Produktions- und Qualitätsprobleme in der Färberei und führt außerdem zu einer Importmittelleinsparung.

Nutzen: 12 000,— M Aufwand: 4 000,— M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 2.15
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Wiederverwendung von benutzten Flachdruckschablonen"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 64/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-12/87

Bisher wurden nicht mehr benötigte Flachfilmdruckschablonen abgerissen und nur der Rahmen zur Herstellung neuer Schablonen wieder verwendet.
Es wurde eine Methode gefunden, bestimmte Schablonen wieder für neue Muster zu verwenden.

Nutzen: 5 800,— M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.16
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Verbesserung der Laufeigenschaften von 15/3 und 10/3 Wollkammgarn"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 68/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-24/87

Durch den Einsatz von DDR-Farbstoffen traten bei Wollkammgarn beim Spulen starke Abfaserungen und in der Weberei schlechte Laufeigenschaften auf.
Durch eine Veränderung beim Färbevorgang konnten diese negativen Erscheinungen beseitigt und gleichzeitig Energie eingespart werden.

Nutzen: 9 800,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.17
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Verbesserung des Transportes der Essigsäure zu den Farbansatzbehältern"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 209/83 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-22/87

Der bisherige Transport der Essigsäure zu den Ansatzbehältern entsprach nicht den sicherheitstechnischen Forderungen der TGL 30382. Vom Neuererkollektiv wurde eine den sicherheitstechnischen Forderungen entsprechende Lösung zum Transport der Essigsäure erarbeitet.

Nutzen: Verbesserung des GAS Aufwand: 22 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 2.18
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Einsparung von Druckgrundstoff durch Ansteppen von Mitläufern"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 122/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-10/87

Durch Ansteppen mehrfach einsetzbarer Mitläufer aus Ausschußware am Anfang der Docken wird erreicht, daß bei Dockenwechsel an der Druckmaschine die Standstellen nur auf dem Mitläuferstoff entstehen und keine qualitätsgeminderte Ware anfällt.

Nutzen: 52 800,-- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.19
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Veränderte Flottenstandsregelung"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Flüsachwerke H.-Ernstthal
Werk 2.00 Karl-Marx-Stadt
Reg.-Nr. Betrieb: 2-158/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-19/87

Es wurde eine neue störsichere Regelung des Flottenstandes an der Spann-Trocken-Fixiermaschine 6597 und 6593 entwickelt. Mit Hilfe einer Winkelreflexlichtschranke und einer elektronischen Regeleinrichtung wird die Flottenstandshöhe über den Reflexlichtstrahl gesteuert.

Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.20
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Einsatz von gummierten Ringen als Krumpffrollen an Brückner-Spannmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Flauen
Reg.-Nr. Betrieb: 58/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-4/87

Durch diese Maßnahme ist es möglich, sofort durch den Einbau von gummierten Ringen bei Gummibruch die Krumpffrollen an den Seiten der Brückner-Spannmaschine zu ersetzen.

Nutzen: 5 000,-- M Aufwand: 200,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.21
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Ersatz von Kantenfühlern an Brückner-Spannmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Flauen
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-1/87

Es wurde möglich, durch die Verwendung in der DDR produzierter Kantenfühler die Importe abzulösen.

Nutzen: 15 000,-- M Aufwand: 800,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.22
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Berührungsloses Temperaturabtastsystem zur Kontrolle der Ware an Spann-Trocken-Fixiermaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 4/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-6/87

Die kontinuierliche Temperaturabtastung der am Gerät vorbeilaufenden Ware verhindert sicher, daß überheizte Ware auf den Stapel gelangen und eine Selbstentzündung auslösen kann. Der Temperaturverlauf wird außerdem mittels Diagrammschreiber registriert.

Nutzen: 70 000,-- M Aufwand: 5 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.23
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Vorrichtung zur Bewicklung von Kleinkaulen für Stücklängen bis 400 m an der Spann-Trocken-Fixiermaschine Troverma"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 9/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-7/87

Die entwickelte Vorrichtung gestattet das qualitätsgerechte Bewickeln von Kleinkaulen, obwohl die Troverma-Maschine nur mit einer Großdockenwicklung ausgerüstet ist.

Nutzen: 20 000,-- M Aufwand: 2 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.24
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Vorrichtung zum Teilen von Konfektionsware an der Troverma-Spannmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Falgard
Reg.-Nr. Betrieb: 10/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-8/87

Elektrische Teilerschere, verstellbar am Auslauf der Maschine angebracht, teilen die Ware in Längsrichtung. Damit wird belastende körperliche Arbeit beseitigt, Arbeitszeit eingespart und die Qualität verbessert.

Nutzen: 30 000,-- M Aufwand: 2 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.25
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Verbesserung der Kantenschneideinrichtung an der Beschichtungs-
anlage und Verlängerung der Lebensdauer"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 46/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-29/87

Zur Verbesserung der Qualität am Kantenschnitt der Malimo-Ware
wurde eine Veränderung an der Kantenschneideinrichtung vorge-
nommen. Dadurch wurde ein qualitätsgerechter Kantenschnitt und
eine längere Lebensdauer der Messer erzielt.

Nutzen: 4 800,— M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: März 1986

Exponat-Nr.: 2.26
Untergruppe: 4. Konfektionierung

"Einbau einer Transportanlage in der Gardinenkonfektion"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-42/87

Durch den Bau eines sequentiellen Transportsystems, d. h. durch
die Montage einer Transportbahn in Form einer geschlossenen
Kreisbahn ist es möglich, den Arbeitsprozeß in der Gardinenkon-
fektion wesentlich zu verbessern.

Nutzen: 20 %ige Effektivitäts- Aufwand: 30 000,— M
steigerung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Untergruppe: 6. Sonstiges
Exponat-Nr.: 2.27

"Mehrmaliger Einsatz von Carbonbandkassetten für Schreibmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 22/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-41/87
Nutzen: 700,— M Aufwand: 50,— M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 2.28

"Wiederverwendung von Korrekturbändern für elektronische Schreibmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 81/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-14/87
Nutzen: 800,— M Aufwand: —
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.29

"Bessere Ausnutzung der Thermokopiergeräte"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 142/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-44/87
Nutzen: 6 800,— M Aufwand: —
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.30

"Ersetzen von Blindpaneelen am Mikrorechner K 1600 "

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 109/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-45/87
Nutzen: 3 600,— M Aufwand: —
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.31

"Verbesserung Abrechnung Eigenverbrauch"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 76/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-43/87
Nutzen: 10 000,— M Aufwand: —
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.32

"Verbesserung der Reinigung des Dampferzeugers KWK 01"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 63/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-27/87
Nutzen: 672,— M Aufwand: 550,— M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: April 1986

Exponat-Nr.: 2.33

"Vermeidung von Kondensatverlust an KRA-Stationen"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Spitze, Werk Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 34/86-1099 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-47/87
Nutzen: 5000,-- M Aufwand: 1 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.34

"Rutschkupplung an Entascherkettenantrieb"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Spitze, Werk Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 18/86-1083 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-48/87
Nutzen: 1 000,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.35

"Einbau von Lenkrollen am stationären Gurtbandförderer"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 101/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-25/87
Nutzen: 14 297,-- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.36

"Installation einer elektronisch vorprogrammierbaren Zählrichtung am Förderband bei Stückgutversand"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenberndorf
Reg.-Nr. Betrieb: 78/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-33/87
Nutzen: 7 000,-- M Aufwand: ca. 5000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.37

"Sichere Verankerung der Transportrollen im Warenverkehr"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Flauen
Reg.-Nr. Betrieb: 72/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-5/87
Nutzen: 3 000,-- M Aufwand: 250,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juni 1986

Exponat-Nr.: 2.38

"Anbringung eines Schutzes für Hydraulikzylinder am Mobillader TIH 445"

Ursprungsbetrieb: VEB Flauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 66/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-13/87
Nutzen: 1 300,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.39

"Verstellbare Palettenüberdachung"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Flüscherwerke H.-Ernstthal
Werk 2.00 Karl-Marx-Stadt
Reg.-Nr. Betrieb: 2-117/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-50/87
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.40

"Minderung des Verschleißes der Halte- und Schließteile am Greifer des Portalkranes"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 261/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-26/87
Nutzen: 844,-- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 2.41

"Einsparung von Importersatzteilen an Flurfördergeräten"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 169/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-30/87
Nutzen: 1 438,-- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Januar 1986

Exponat-Nr.: 2.42

"Einsparung von Anschlüssen am Gabelstapler EV 654"

Ursprungsbetrieb: VEB Halbmond-Teppiche Oelsnitz
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-28/87
Nutzen: 3 920,-- M Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

Exponat-Nr.: 2.43

"Fertigung eines pneumatischen Abphasgerätes"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 26/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-2/87
Nutzen: 10 000,-- M Aufwand: 500,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.44

"Universell einsetzbares Egalisierwerkzeug für pneumatisches Abphasgerät"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-3/87
Nutzen: 5 000,-- M Aufwand: 500,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: August 1986

Exponat-Nr.: 2.45

"Steuergerät zur Alarmierung bei Bränden und Havarien"

Ursprungsbetrieb: VEB Möbelstoff- und Flischwerke H.-Ernstthal
Werk 2.00 Karl-Marx-Stadt
Reg.-Nr. Betrieb: 4/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-18/87
Nutzen: Verbesserung GAB Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Mai 1986

Exponat-Nr.: 2.46

"Abstoßgerät für Garnreste"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 93/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-36/87
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: ca. 300,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.47

"Vorrichtung zum Schleifen der Messer für die Kettelei"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Teppichfabriken Münchenbernsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: 101/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-35/87
Nutzen: Qualitätsverbesserung Aufwand: ca. 500,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 2.48

"Temperaturüberwachung am Destillationsgerät"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Gardine, Werk Gardeko
Reg.-Nr. Betrieb: 121/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-16/87
Nutzen: Funktionsverbesserung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Oktober 1986

Exponat-Nr.: 2.49

"Ablösung von Glühlampen für Nähleuchten"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Auerbach
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-46/87
Nutzen: 5 000,-- M Aufwand: 9,00 M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Dezember 1986

Exponat-Nr.: 2.50

"Rechnergestützte Überwachung des Produktionsablaufes im Bereich Veredlung"

Ursprungsbetrieb: VEB Plauener Spitze, Werk Plauen
Reg.-Nr. Betrieb: 12/86 Reg.-Nr. Leit-BfN:
Nutzen: 45 000,-- M Aufwand: 8 000,-- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: Juli 1986

VEB Kombinat Wolle und Seide Meerane
Stammbetrieb VEB Textilwerke Palla

VEB Leipziger Wollkammerlei
Volbedingtstr. 2
Leipzig - 7024
Tel.-Anschl.: Leipzig 2417410

VEB Buntgarnwerke Leipzig
Nonnenstr. 17 - 21
Leipzig - 7031
Tel.-Anschl.: Leipzig 49150

VEB Buntgarnwerke Leipzig, Werk Cossmansdorf
An der Spinnerei 8
Freital - 8212
Tel.-Anschl.: Dresden 882501

VEB Altenburger Wollspinnerei
Postschließfach 170
Altenburg - 7400
Tel.-Anschl. Altenburg 5510

VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Amerika
Amerika - 9291
Tel.-Anschl.: Penig 217

VEB Altenburger Wollspinnerei, Werk Brandenburg
Neuerdorferstr. 71-78
Brandenburg 1800
Tel.-Anschl.: Brandenburg 521112

VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Kirchberger Str. 5
Wilkau-Haßlau - 9533
Tel.-Anschl.: Zwickau 718 339

VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
An der Spinnerei 8
Glauchau - 9610
Tel.-Anschl.: Glauchau 630

VEB Garnveredlungswerke Sehma
Fabrikstr. 91
Sehma - 9317
Tel.-Anschl.: Annaberg-Buchholz 870

VEB Westthüringer Kammgarnspinnereien Mühlhausen
Thomas-Münzer-Str. 28
Mühlhausen - 5700
Tel.-Anschl.: Mühlhausen 830

VEB Textilwerke Palla Glauchau
Stammbetrieb des VEB Kombinat Wolle und Seide
Otto-Schimmel-Str. 8
Glauchau - 9610
Tel.-Anschl.: Glauchau 460

VEB Textilwerke Mülsen
Nebenstr, 18
Mülsen St. Jacob
Tel.-Anschl.: Mülsen 281

VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Dr.-Külz-Str. 6
Reichenbach-9800
Tel.-Anschl.: Reichenbach 590

VEB Greika Greiz
Mollbergstr. 22
Greiz - 6600
Tel.-Anschl.: 72 2004, Greiz

VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Sepp-Dirnberger-Str. 21
Crimmitschau - 9630
Tel.-Anschl.: Crimmitschau 710

VEB Textilwerk Wedru Bärenstein
Postschließfach 21, Dr.-Wilh.-Külz Str. 12
Bärenstein - 9303
Tel.-Anschl.: Bärenstein 395

Exponat-Nr.: 3.1
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung Textimaspinnkannenrollen"

Ursprungsbetrieb: VEB Leipziger Wollkämmerei
Reg.-Nr. Betriebs: 37/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 1-01/87
Mit Hilfe alter Shapardrollenhalterungen, die eine hohe
Steifigkeit besitzen, werden abgebrochene Textimaspin-
nankannenrollen wieder einsatzfähig gemacht und weisen eine
wesentlich längere Lebensdauer auf.

Nutzen: ca. 40,0 TM HME Aufwand: ca. 2,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 3.2
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung Spinnkannenkreuze"

Ursprungsbetrieb: VEB Leipziger Wollkämmerei
Reg.-Nr. Betriebs: 55/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 2-01/87
Die regenerierten Textimaspinnkannenrollen können nur an
einem Teil der vorhandenen Spinnkannen angebracht werden.
Durch Veränderung der Kreuze können diese Rollen an allen
Spinnkannen eingesetzt werden und es können auch Kreuze
verwendet werden, die bereits als Schrott ausgesondert
wurden.

Nutzen: ca. 10,0 TM Aufwand: ca. 2,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: November 1986

Exponat-Nr.: 3.3
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung des elektr. Antriebs an den Cognetex-Strecken"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betriebs: 41/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 3-02/87
Die Bremsbeläge des Originalantriebs - Norton-Wechselgetrie-
be mit Bremsmotor - unterliegen einem hohen Verschleiß.
Neuerungsgemäß wurde ein DDR-Antriebsmotor mit einer hohen
Lebensdauer und vergleichbarer Funktionstüchtigkeit einge-
setzt.

Nutzen: 12,4 TM Aufwand: 8,8 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.3.86

Exponat-Nr.: 3.4
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderte Räderbefestigung an den Kalandervalzen der HF-Strecken 1660/61"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 131/86 Reg.-Nr. Leit-BFN: 4-02/87
Bei Erschütterungen während des Maschinenlaufs löst sich die Befestigung der Räder und es kommt zur Beschädigung des Gehäuses. Die veränderte Befestigung schaltet dies aus.

Nutzen: 1,4 TM/Masch. Aufwand: 0,1 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.10.86

Exponat-Nr.: 3.5
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Putzplatten am Druckroller des Ausgangszylinders der Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig,
Werk Coßmannsdorf
Reg.-Nr. Betrieb: C 13/85 Reg.-Nr. Leit-BFN: 5-02/87
Zur Vermeidung von Wickelbildung am Ausgangszylinder wurden am Druckarm zwei Putzplatten eingehängt.

Nutzen: 3,2 TM/Masch. Aufwand: 0,2 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.4.86

Exponat-Nr.: 3.6
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Beseitigung auftretender Störungen am Knoter Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 127/86 Reg.-Nr. Leit-BFN: 6-02/87
Der Auswerfer und Nachziehmechanismus am Knoter werden sehr häufig beim Knotvorgang deformiert.
Durch Herstellung einer stabileren Verbindung wird die Störanfälligkeit beseitigt.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.11.86

Exponat-Nr.: 3.7
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Lösen verklemmter Autosuk-Hülsen"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 50/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-02/87
Es wurden zwei verschiedene Vorrichtungen geschaffen, mit denen verklemmte Autosukhülsen wieder voneinander gelöst werden. Damit kann der Bedarf an neuen Hülsen gesenkt werden.

Nutzen: 0,7 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.7.86

Exponat-Nr.: 3.8.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ablösung der mechanischen Schalter an Luwaanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 96/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 8-02/87
Die mechanischen Schalter für Park- und Ausstellung der Luwa-Anlagen haben nur geringe Haltbarkeit. Neuerungsge-
mäß wurden elektronische Schaltelemente mit einer hohen Lebensdauer eingesetzt.

Nutzen: 1,9 TM/Masch. Aufwand: 0,3 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.7.86

Exponat-Nr.: 3.9
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Substitution von NSW-Ersatzteilen"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NVE 12/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 9-02/87
Für folgende Maschinen wurden Verschleißteile substitu-
iert: Konverter MST 19, Cognetextrecken Typ MVC und RVC,
Hochverzugsnitschelstrecken FM 4

Nutzen: 37 TM Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.9.86:

Exponat-Nr.: 3.10.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Erleichterung des Walzentransportes an der Krempel"

Ursprungsbetrieb: VEB Altenburger Wollspinnerei,
Werk Amerika
Reg.-Nr. Betrieb 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 10-03/87
Beim Beziehen der Krempel fällt viel Walzentransport an.
Neuerungsgemäß wurde ein Transportroller entwickelt, der
eine wesentliche Transporterleichterung erzielt.

Nutzen: 1 TM, ALB Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.11
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Kombiniertes Arbeitsgerät"

Ursprungsbetrieb: VEB Altenburger Wollspinnerei,
Werk Brandenburg
Reg.-Nr. Betrieb: 54/10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 11-03/87
Entwicklung einer Vorrichtung zum Abdrucken und Aufziehen
von Mantelhülsen auf Druckrollerachsen der Effektwir-
maschinen ESP-S und ESP-X.

Nutzen: Qualitätsverb. Aufwand: ca. 0,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.12
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Schaltung für die Absaugung an den
NSC-Spinnmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Altenburger Wollspinnerei,
Werk Brandenburg
Reg.-Nr. Betrieb: 40/7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 12-03/87
Es wurde eine Schaltung entwickelt, die ein automatisches
Abschalten der Absaugung bei laufender Maschine ermöglicht.

Nutzen: 9,3 TM Aufwand: ca. 50,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.13
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Presse für Hülsen- und Kopsgreifer"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: Oll-28/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 13-04/87
Die Presse ermöglicht ein Wechseln der Manschetten ohne
Ausbau der Kops- bzw. Hülsengreifer am Kopswechsel.

Nutzen: 0,9 TM Aufwand: 0,1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.14
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ersatzteilablösung am Savio-Kreuzspulautomaten RSA 2"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: NVe Oll-12/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 14-04/87
Folgende Ersatzteile wurden abgelöst (lt. Katslog)

Fig. 11a	Teil 9	Fig. 15	Teil 15
Fig. 15	Teil 32	Fig. 15	Teil 42
Fig. 15	Teil 43	Fig. 21F	Teil 4
Fig. 21G	Teil 20		

Nutzen: 37,2 TM Aufwand: 19,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.15
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einsatz von Bremsband als Friktionsradbelag am Savio-Kreuzspulautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betrieb: O2-42/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 15-04/87
Durch den Einsatz eines geeigneten Klebers und einer Spannvorrichtung ist es möglich, Bremsband als Belag für die Friktionsräder zu verwenden.

Nutzen: 1,0 TM Aufwand: 1,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.16
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Neue Ausführung Friktionsrad Savio"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: Reg.-Nr. Leit-BFN: 16-04/87
Es wurde eine Möglichkeit gefunden, das Friktionsrad komplett in Eigenfertigung herzustellen. Dazu wurden einige technische Veränderungen getroffen, die eine längere Laufzeit garantieren sollen.

Nutzen: 40,0 TM Aufwand: 4,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.17
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Aufziehen eines neuen Kupplungsrollenbelages am Schlafhorst-Autoconer"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 02-14/86 Reg.-Nr. Leit-BFN: 17-04/87
Durch die Neuerer wurde eine Möglichkeit gefunden, den abgelaufenen Kupplungsrollenbelag zu erneuern.

Nutzen: 9,0 TM Aufwand: 0,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.18
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einbau einer Verzögerungsschaltung an den OE-Maschinen BD 200"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 04-13/86 Reg.-Nr. Leit-BFN: 18-04/87
An den Verriegelungen der OE-Maschinen wurde eine Verzögerungsschaltung eingebaut, die bis zu 25 sec nach dem Stromausfall die Dreieckschütze (Verriegelung) überbrückt. Wenn innerhalb der 2-3 sec der Strom wieder anliegt, laufen die Maschinen normal weiter. Die Nottaster funktionieren wie vorher.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.19
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Entspannen des Konusriemens am Textima-Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 04-1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 19-04/87
Die Konusriemen standen nach Schichtschluß immer unter Spannung. Das führte zur Dehnung und bei Schichtbeginn mußten die Riemen nachgespannt werden. Vorschlagsgemäß werden jetzt die Riemen zum Schichtschluß entspannt. Das Entspannen bzw. Spannen erfolgt durch einen Taster in der Antriebsstation des Konusriemens.

Nutzen: 1,0 TM Aufwand: 0,1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.20
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Absaugschläuche am Textima-Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 04-18/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 20-04/87
Als Absaugschläuche für das Streckwerk wurde durchsichtiger Plasteschlauch von 1 Zoll Durchmesser eingesetzt. Somit sind Verstopfungen im Schlauch sofort sichtbar.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.21
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Anbringen eines Sichtfensters an der linken Seite des Textima-Flyers 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 04-23/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 21-04/87
Durch das Anbringen eines Sichtfensters 250 x 250 mm in das linke Maschinenteil ergaben sich folgende Vorteile:
- Bessere Wartung der Umlenkscheibe und deren Lager

- Verringerung von Reparaturaufwand bei Verschleiß v. Welle u. Lager sowie beim Wechseln des Zahnriemens d. Gegengewichtes

Nutzen: 1,5 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.22
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Arbeitsmittel zum Anheben der Flyerspulen"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 061-20/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 22-04/87
Auf Grund der Mitnehmernase an den Flyerspindeln kann man die Spule beim notwendigen Abwickeln von Vorgarnlunte nicht drehen. Mit dem neuen Arbeitsmittel läßt sich die Flyerspule anheben und kann gedreht werden.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.23
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Senkung der durch Verschmutzung aufgetretenen Stillstände am Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 061-16/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 23-04/87
Am Flyer wird die Abluft aus dem Absaugschrank unter den Flyer geblasen. Das führte zum Verschmutzen von laufenden Teilen und in der Folge zu erhöhten Ausfallzeiten. Durch Anbringen einer Trennwand wird dieser Zustand beseitigt.

Nutzen: 2,3 TM Aufwand: 0,1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.24
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Arbeitsmittel zum Reinigen der Abstreiflippen, Riemchen-
spanner und Zylinder am Flyer 1505/6"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 061-25/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 24-04/87
Mit diesem Arbeitsmittel ist es möglich, die Abstreiflippen, Riemchen-
spanner und Zylinder gefahrenlos während des Laufes der Maschine zu reinigen. Damit wird die Wickel-
bildung an diesen Teilen vermindert und die Lebensdauer erhöht.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.25
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Einbau einer Rückhaltesicherung an den RSM 2111 K"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: 04-24/86 Reg.-Nr. Leit-BFN: 25-04/87
Neuerungsgemäß wurde eine Lösung entwickelt, die es ermöglicht, daß bei der stufenlosen Farbschaltung ein unregelmäßiges und unkontrolliertes Zurücklaufen verhindert wird.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.26
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Vorrichtung zur Unterbrechung der Zufuhr eines Faserverbandes an Textilmaschinen vorrangig RSM (Luntentop)"

Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Reg.-Nr. Betriebs: WP 239 011 Reg.-Nr. Leit-BFN: 26-04/87
Durch diese Vorrichtung ist es möglich, das in das Streckwerk der Ringspinnmaschine einlaufende Faserband bei Fadenbruch zwischen Vorderzylinder und Kops zu stoppen. Die Erfindung ist eine Teillösung für das bedienarme Spinnen.

Nutzen: AP-Steigerung Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.27
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Herstellung einer Exzenterwelle mit Ausgleichsgewicht für rumänische Deckelkarde"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betriebs: 18/85 G Reg.-Nr. Leit-BFN: 27-05/87
Die eigene Herstellung der erforderlichen Teile ermöglicht die Weiternutzung der Hackergetriebe

Nutzen: 3,5 TM/5 Stck. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/85

Exponat-Nr.: 3.28
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Neuanfertigung von Flockebeschieckungsklappen an den Kardenschächten des Chemiefasersortimentes"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 18/86 L Reg.-Nr. Leit.-BfN: 28-05/87
Durch Verstärkung mittels Flacheisen über die gesamte Breite der Flockebeschieckungsklappe werden Ribbildungen an diesen Verschlusseinrichtungen vermieden.

Nutzen: 5,8 TM Aufwand: 2,4 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 3/86

Exponat-Nr.: 3.29
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Regenerierung des Tellerrandes an der Ringspinnmaschine Typ 2202"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 7/86 L Reg.-Nr. Leit.-BfN: 29-05/87
Neuerungsgemäß wurde eine Lösung gefunden, die das gesprungene Tellerrad wieder einsatzfähig macht.

Nutzen: 2,8 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.30
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Schraubverbindung von Saugschläuchen für die Luwa-Geräte"

Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Reg.-Nr. Betrieb: 24/86 G Reg.-Nr. Leit.-BfN: 30-05/87
Das spiralförmige Aufschweißen einer Windung auf ein Plaströhr mittels PVC-Draht gewährleistet besser das Zusammenfügen der beiden Schlauchstücke.

Nutzen: 3,5 TM Aufwand: 128,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/85

Exponat-Nr.: 3.31
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Abschaltautomatik für voreinstellbare Fadenlängen
an der TK 200 I"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betriebs: 25-IV/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 31-06/87
Speziell für die Herstellung von Nähfäden sind gleich-
mäßige Fadenlängen erforderlich.
Es wurde eine Lösung gefunden, die mittels Voreinstell-
zähler entsprechende Fadenlängen wählen kann.

Nutzen: Aufwand: 1,3 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.32
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Hilfsvorrichtung zur De- und Montage der 3. Hand an
den TK 600-Maschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betriebs: 32-V/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 32-06/87
Bei der Montage und Demontage der 3. Hand müssen Kohle-
bürsten und Abstreifbürsten unter Federdruck gehalten
werden.
Durch die entwickelte Hilfsvorrichtung wird dies erreicht.

Nutzen: Arbeitserl., AZE Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.33
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Veränderung der Anker der elektrischen Scheren
Typ mts 001 mit pilzförmigem Anker"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betriebs: 33-VI/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 33-06/87
Durch jahrelangen Betrieb sind die Anker der elektr. Sche-
ren so glatt eingeschlagen, daß die Funktionstüchtigkeit
nicht mehr gewährleistet ist.
Um Ausfälle zu vermeiden, wurden die Anker durch Umpressen
des Ankerpilzes verändert.

Nutzen: 1,6 TM/Masch. Aufwand: 0,6 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 8/86

Exponat-Nr.: 3.37
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Schleifvorrichtung für stumpfe Messer von Webereivorbereitungs- und Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 64/85/III Reg.-Nr. Leit-BfN: 37-08/87
Es wurde eine Vorrichtung entwickelt und gebaut, die das mehrmalige Schleifen von Messern der Webkettenanknüpfmaschinen, Schußspulmaschinen und Scheren der Webautomaten ermöglicht.

Nutzen: 2,3 TM u.Verr.Prod.St.Aufwand: 5,6 TM/Vorrichtung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.38
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Umrüsten von 3 Entleerungsfräsen T 7053"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betriebs: A 68/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 38-12/87
Ablösung von Import-Metalllattentüchern durch Eigenkonstruktion.

Nutzen: 20 TM Aufwand: 8 TM/Lattentuch
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.39
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Verringerung des Produktionsausfalles beim Warten der Förderbänder am Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 36/86/II Reg.-Nr. Leit-BfN: 39-08/87
Durch die neuerungsgemäße Veränderung können Maschine und Förderbänder separat geschaltet werden.
Die Wartung der Förderbänder ist bei laufenden Autosuc möglich.

Nutzen: Verring.d.Prod.-Ausfalls Aufwand: 114,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.40
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Senkung der Ausfallzeiten beim Säubern des Hülsen-
transportes am Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 37/86/III Reg.-Nr. Leit-BfN: 40-03/87
Durch die neuerungsgemäße Veränderung kann die Säuberung
der Umlenkrollen für den Hülsentransport bei laufenden
Autosuc erfolgen.

Nutzen: Verring.d.Prod.-Ausfalls Aufwand: 61,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.41
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Kosteneinsparung bei elektronischen Fadenreinigern"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betriebs: 7/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 41-10/87
Die elektronischen Fadenreiniger an den Kreuzspulmaschinen
Elitex 2000. 6-7 sind mit Elektronenröhren bestückt.
Es werden kostengünstigere und funktionssichere inte-
grierte Schaltkreise eingebaut.

Nutzen: 17,8 TM Aufwand: 1,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.42
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Importablösung von EMU-Litzenmagazinen und Trennfinger-
haltern"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betriebs: 56/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 42-10/87
Produktionsbedingt wurde eine Umstellung der EMU-Anlage
von 330-er Litzen auf 280-er Litzen notwendig.
Die für diese Umstellung benötigten NSW-Importteile werden
durch Eigenfertigung eingespart.

Nutzen: 17,6 TM Aufwand: 10,7 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.43
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Veränderung der Spannerführung am Autosuk 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86/7 Reg.-Nr. Leit-BfN: 43-11/87
Die häufigen Schadensfälle beim Wechseln der Bobinen verursachen Arbeitsausfall der Spulstellen.
Vorschlagsgemäß wurde eine Lösung gefunden, die die Ausfallzeiten beachtlich senkt.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.44
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Senkung der Fadenbruchhäufigkeit an den Fadenführungselementen der Fachmaschine RZ 10"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: K 24/86-I/4 Reg.-Nr. Leit-BfN: 44-12/87
Bei den eingelaufenen defekten Fadenführungselementen kommt es durch die Aufreibung des Fadens zur Erhöhung der Fadenbruchhäufigkeit. Neuerungsgemäß werden diese Nachteile beseitigt.

Nutzen: AZE u. Qualitätsverb. Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 3.45
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1. Vorbereitung

"Mechanisierung Kartenschlagmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 45-12/87
Die Kartenschlagmaschine MKR 14 wurde vom Handbetrieb auf elektromechanischen Antrieb umgestellt. Die einzelnen Funktionen der Kartenschlagmaschine werden nicht beeinträchtigt.

Nutzen: Arbeitserleicht. u. AZE Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.46
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Ablösung von NSW-Flachstahlwebelitzen durch
SW-Flachstahlwebelitzen für Düsen WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 16/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 46-08/87
Durch den Umbau der Webschäfte gelang es, kostengünstigere
polnische Flachstahlwebelitzen zum Einsatz zu bringen.

Nutzen: 128,0 TM Aufwand: 265 M/Umbau Webschaft
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.47
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Aufwicklung der Abfalleiste am FG-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 50/85/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 47-08/87
Ein ordnungsgemäßes Abführen und Aufwickeln der Abfalleiste
war bisher an den älteren FG-Jacquard-WA nicht vorhanden.
Neuerungsgemäß wurde dieses Problem gelöst.

Nutzen: AZE, Ord. u. Sicherheit Aufwand: ca. 55 M/WA
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.48
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerierung der Freiläufe des Kettspanners am Flug-
greifer-Jacquard-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 33/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 48-08/87
Verschlissene Freiläufe des Kettspanners vom älteren Flug-
greifer-Jacquard-WA werden neuerungsgemäß regeneriert.

Nutzen: 3,4 TM Aufwand: 35,75 M/Stück
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.49
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderter Antrieb der Schicht- und Stücklängenzähler"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 74/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 49-08/87
Schicht- und Stücklängenzähler werden separat angetrieben.
Durch die neuerungsgemäße Veränderung werden Antriebs-
aggregate eingesetzt.

Nutzen: Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: I/87

Exponat-Nr.: 3.50
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Senkung der Ausfall- und Reparaturzeiten an den hydraulischen Düsen-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 77/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 50-08/87
Es kommt vor, daß sich das Gewebe auf die Zugwalze aufwickelt, wodurch die beiden Lager der Druckwalze zu Bruch gehen. Tritt die beschriebene Situation ein, wird der Webautomat nach der Neuerung stillgesetzt.

Nutzen: Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: I/87

Exponat-Nr.: 3.51
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Ablösung des Import-Steuertransformators an den hydraulischen Düsen-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 78/86/I Reg.-Nr. Leit-BfN: 51-08/87
Die Original-Steuertrafos (IOCT-03) sind störanfällig.
Neuerungsgemäß konnte ein anderer Trafo hergestellt und eingesetzt werden.

Nutzen: Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: I/87

Exponat-Nr.: 3.52
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Volle Musterkarte in der Anwendung als Bindungerring
für weitere Musterbilder"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 88/86/ZL Reg.-Nr. Leit-BfN: 52-08/87
Sehr häufig werden mehrere Musterbilder angewendet, bei
denen ein kleinmotiviger Fond die Grundlage bildet und
dieser auch als selbständiges Muster angefertigt wird.
Mit einem bestimmten Patronier- und Kartenschlagver-
fahren (Dractylseuse-Kartenschlagmaschine) können alle
nachfolgenden Patronen vereinfacht gefertigt werden.

Nutzen: AZE/Zeichnen u. Kartenschlagen Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.53
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerieren der Druckregler an der pneumatischen
Düsenwebmaschine P 155 ZA 8"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Reg.-Nr. Betriebs: 5/10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 53-09/87
Der Vorschlag beinhaltet den Druckregler Katalog-Nr. 773505

Nutzen: 306.-M/Stck. Aufwand: 14,- M/Stck.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.54
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsparung von Absaugschläuchen an der pneumatischen
Düsenwebmaschine P 155 ZA 8"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Reg.-Nr. Betriebs: 5/1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 54-09/87
Durch den Vorschlag können 50 % der benötigten Absaug-
schläuche Katalog-Nr. 61-663425 eingespart werden.

Nutzen: 1,3 TM Aufwand: 0,14 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 3.55
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung des Übertragungshebels am Farbsteuer-
gerät STB 4-180"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 55-10/87
Die Lagerung des Übertragungshebels erfolgt durch Messing-
büchsen. Die hohe Belastung führt zu starkem Verschleiß.

Nutzen: 5,4 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.56
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Importablösung des STB-Ersatzteiles Bürste 260. 13ab 2-1"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 56-10/87
Die Bürste dient der ständigen Sauberhaltung der Transport-
kette zwecks einwandfreiem Transport der Projektile.
Die Haltbarkeit der Bürste ist gering.

Nutzen: 22 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 6/86

Exponat-Nr.: 3.57
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Anpassungsglied Schaftmaschine/Farbsteuerung am STB
4 - 180"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: NVe VIII/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 57-10-87
Das Anpassungsglied besteht im Originalzustand aus Guß-
eisen und ist nur einseitig gelagert. Daraus resultiert
eine hohe Ausfallquote. Durch konstruktive Veränderung
wird dies wesentlich eingeschränkt.

Nutzen: 6,5 TM/Masch. Aufwand: 1,1 TM/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.58
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Erhöhung Lebensdauer des Verbindungsstückes zur Zugstange
am STB 4-180"

Ursprungsbetrieb: VEB Vogtlandstoffe Reichenbach
Reg.-Nr. Betrieb: 10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 58-10/87
Die Verbindung erfolgte vom Hersteller mittels zwei Metall-
ringe und einer Niete. Durch die auftretende hohe Belastung
entstand ein großer Verschleiß.

Nutzen: 7,2 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

-

Exponat-Nr.: 3.59
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Anfertigung von Spannrollen an MAV-Webautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 30/85/7 Reg.-Nr. Leit-BfN: 59-11/87
Die Kettenspannrolle der Schaftmaschine unterliegt einem
hohen Verschleiß.
Es wurde eine Rolle aus Miramid und DDR-Kugellager ent-
wickelt, die hohe Laufzeiten erbringt.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 3.60
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Eigenfertigung von Motor-Ankerwellen für Schaftmaschine
am MAV-WA"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 2/86/7 Reg.-Nr. Leit-BfN: 60-11/87
Die Ankerwellen unterliegen einer hohen Belastung. Es
kommt häufig zum Bruch derselben.
Neuerungsgemäß werden in Eigenfertigung die Ankerwellen
wieder ersetzt.

Nutzen: 34,7 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/86

Exponat-Nr.: 3.61
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Verbesserte Aufwicklung des Kantenabfalls an der
Düsenwebmaschine H 175 RA"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 1/86/4 Reg.-Nr. Leit-BfN: 61-11/87
Es wurde eine Aufwickelvorrichtung entwickelt, die es er-
möglicht, den Kantenabfall unabhängig von Gummibaum und
1. Druckwalze abziehen.
Daraus resultieren Einsparungen von Gummibäumen und Tech-
nischen Ausfallzeiten sowie Qualitätsverbesserung.

Nutzen: 536,- M/Masch. Aufwand: 24,- M/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 3.62
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Verbesserung der Halterung der Kettbaumlager am STB"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-12/87
Das Gewicht der Kette, der Vierkantwelle und des Kettbaum-
antriebsrades führten zur Verstellung der Kettbaumlager-
halterung. Dadurch veränderte sich der Zahneingriff des
Kettbaumantriebes und es kam zu Schäden am Antriebsrad.
Neuerungsgemäß wurde eine Stabilisierung der Lager-
halterung erreicht.

Nutzen: 390,- M/WA Aufwand: 14,50 M/WA
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 3/86

Exponat-Nr.: 3.63
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Änderung der Färbetechnologie - Farbe bordo - im
Sortiment 25 PE-F/ 75 VI-F"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 118/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 63-02/87
Durch Änderung der Färbetechnologie für den VI-F - Anteil
und gezielte Überarbeitung der Rezeptur konnte der tech-
nologische Aufwand reduziert und Importfarbstoffe einge-
spart werden.

Nutzen: 35 TM/a Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.64
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Regulierung des pH-Wertes der Färbereiabwässer"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: Nve 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 64-06/87
In der Färberei des Werkes Sehma traten auf Grund eines umfangreichen Produktionssortimentes häufig Spitzen bei der Ableitung von Säuren und Laugen auf. Ziel der Nve war es, Zusammenhänge zwischen Produktionsablauf und pH-Wert zu ergründen und Möglichkeiten zur Regulierung des pH-Wertes zu finden.

Nutzen: Abbau v. Umweltbelastungen Aufwand: ca. 30 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/87

Exponat-Nr.: 3.65
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Einführung eines neuen Textilhilfsmittels zur Verbesserung der Gleichmäßigkeit der PE-Texturseidenfärbungen"

Ursprungsbetrieb: VEB Garnveredlungswerke Sehma
Reg.-Nr. Betrieb: Nve 7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 65-06/87
Zwecks Beseitigung aller negativen Faktoren, die bei der derzeit angewandten Färbetechnologie auftraten, bestand die Aufgabe darin, den Einsatz eines neuentwickelten Produktes auf Basis einheimischer Grundstoffe vorzubereiten.

Nutzen: Verb. Qualität, Laufeig. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 3.66
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Einsparung von Importfarbstoffen bei der Ausfärbung der Farbe thymian im Sortiment PE-F/VI-F 70/30 Kreuzspulen"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 2/86/IV Reg.-Nr. Leit-BfN: 66-08/87
Für die Grundkomponente wurde statt eines Importproduktes ein Inlandsprodukt eingesetzt. Bei den anderen Komponenten kommt es auch zu einer wesentlichen Verringerung von eingesetzten Importfarbstoffen.

Nutzen: 35,4 TM Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 3.67
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Einsatz anderer Heizregister an den Schnelltrocknern der HT-Anlagen aus der BRD"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 4/86/IV Reg.-Nr. Leit-BfN: 67-08/87
Bei der Erneuerung der Heizregister kann auf Importe verzichtet werden. Es werden Veränderungen vorgenommen, die den Einsatz von Heizkörpern aus der Inlandsproduktion ermöglichen.

Nutzen: 51,9 TM Aufwand: 260,- M/Heizkörper
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/86

Exponat-Nr.: 3.68
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Kostengünstigeres und Umweltfreundlicheres Färben von Viskoseflocke"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betriebs: 6/86/IV Reg.-Nr. Leit-BfN: 68-08/87
Bei der Ausfärbung der Farbe enzian auf Wollflocke wird durch Rezeptumstellung eine Kosteneinsparung, Verringerung der Umweltbelastung und Echtheitsverbesserung erreicht.

Nutzen: 8,8 TM Aufwand:
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 3.69
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Umbau der Zusatzpumpe für die Jetfärberei"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla
Reg.-Nr. Betriebs: 96/85/V Reg.-Nr. Leit-BfN: 69-08/87
An den Zusatzpumpen der Ansatzbehälter für die BRD-Jetfärbemaschinen gab es in der Vergangenheit öfters Ausfälle. Durch Veränderung der Laufräder wurden diese Ausfälle minimiert.

Nutzen: Verring.Rep.-Zeit, Verb.Qualität Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/85

Exponat-Nr.: 3.70
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Importablösung bei Tachogeneratoren an Krantz-Färbemaschine 4, Bauj. 1977"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 56/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 70-11/87
An den Krantz-Färbemaschinen sind Tachogeneratoren zur Geschwindigkeitsanzeige und Überwachung der Funktion der Magnetkupplung eingesetzt.
Diese Generatoren wurden durch eine photoelektrische Abtastung mit elektronischer Auswertung ersetzt.

Nutzen: 2,4 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.71
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Veränderung des Antriebes am Aufwindkopf des Strangöffners Bauj. 1983, 1980"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 8/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 71-11/87
Neuerungsgemäß wurde die Motoranbringung verändert und der Antrieb vereinfacht. Die Störanfälligkeit wurde verringert und der Zugang bei Reparaturen wurde verbessert.

Nutzen: 2,2 TM Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

-- ----

Exponat-Nr.: 3.72
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"NSW-Abblösung von Null-Ringen an der Krantz-Färbemaschine 5, Bauj. 1980, Krantz-Färbemaschine 4, Bauj. 1977"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 29/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 72-11/87
An den Krantz-Färbemaschinen KEM 4 und 5 sind zur Abdichtung der Düsen des Deckels zur Siebkammer und des Behälterdeckels Nullringe aus Silikongummi NSW eingesetzt.
Durch Erarbeitung einer Klebetechnologie können diese Nullringe aus Silikonrundschnur (DDR-Aufkommen) in Eigenfertigung hergestellt werden.

Nutzen: ca. 2,5 TM Aufwand: 0,6 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.73
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderte Rundbürsten am Einlauf der BRD-Trockenmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Palla Glauchau
Reg.-Nr. Betrieb: 122/85/V Reg.-Nr. Leit-BfN: 73-08/87
Die Rundbürsten, die am Einlauf der Maschine das Flächen-
gebilde auf die Nadelkette drücken, haben einen Plastkör-
per und werden aus der BRD importiert. Neuerungsgemäß
werden die Bürsten so verändert, daß auf einen Import ver-
zichtet werden kann.

Nutzen: Einsparung v. Devisen Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 5/86

Exponat-Nr.: 3.74
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"PIV-Getriebe für Krumpfung an Brückner-Rahmen HN 18/7
und HN 18/6, Bauj. 1969, 70, 73"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 57/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 74-11/87
Durch Umbau am Maschineneinlauf wurde es möglich, die Ori-
ginalgetriebe durch PIV-Getriebe aus DDR-Produktion zu er-
setzen.

Nutzen: 3.600,- VM/Masch. Aufwand: ca. 3.900,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 3.75
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Eigenfertigung der Spann- und Umlenkwalze für das
Transportband an Kesseldekatur decoclav 4, Bj. 1979"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Reg.-Nr. Betrieb: 39/86/6 Reg.-Nr. Leit-BfN: 75-11/87
Die Spann- und Umlenkwalze für das Transportband besteht
im Originalzustand aus Alu-Rohr. Bei einer Maschinenpha-
varie wurde diese Walze deformiert.
Neuerungsgemäß wurde eine verbesserte Walze eingesetzt.

Nutzen: ca. 2,5 TM Aufwand: ca. 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 3.76
Untergruppe: 4. Konfektion
4.4. Endfertigung

"Säumer für Damentascheftücher"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Wedru Bärenstein
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 7/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 76-15/87
Konstruktive Veränderung der vom VEB Nähmaschinenwerk Alten-
burg hergestellten Säumer für die Verwendung zur Konfektion
von Damentascheftüchern (Baumwollgewebe mit einer Saum-
breite von 3 - 4 mm).

Nutzen: Bessere Gebrauchseigensch. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.77
Untergruppe: 5.2. Einsparung v. Energie u. Brennstoffen

"Nutzung der Abwärme aus der Abluft der Trockner"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 14/81 Reg.-Nr. Leit-BfN: 77-02/87
Die Wärmeenergie der Abluft der Textima-Siebtrommeltrockner
wird nach dem Wärmetauscherprinzip Luft - Wasser einer Nut-
zung zugeführt.

Nutzen: 48 TM/a Aufwand: 3,4 TM/a
Benutzt im Ursprungsprinzip seit: 1/87

Exponat-Nr.: 3.78
Untergruppe: 5.2. Einsparung v. Energie u. Brennstoffen

"Nutzung d. Abwärme aus d. Entgasungsprozeß einschl. Entsalz.
u. Abschlammung v. Kesselinhaltswasser"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 11/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 78-02/87
Durch technische und technologische Lösungen wird die
Abwärme der Aufheizung des Kesselspeisewassers genutzt
und damit eine Brennstoffeinsparung erzielt.

Nutzen: 40 TM Aufwand: 10 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 3.79
Untergruppe: 5.2. Einsparung v. Energie u. Brennstoffen

"Druckabhängige Dampfmengenregelung"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 79-02/87
Zur Gewährleistung einer rationellen und sicheren Fahrweise der Dampferzeuger wird in die Zuleitung der Färberei eine entsprechende Regeleinrichtung eingebaut.

Nutzen: Energieeinsp., techn. Sicherh. Aufwand: ca. 15 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 4/87

Exponat-Nr.: 3.80
Untergruppe: 5.2. Einsparung v. Energie u. Brennstoffen

"Ablösung des elektro-pneumat. Temperatur-Reglers am Trockner"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Reg.-Nr. Betrieb: NV 155/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 80-02/87
Zur Gewährleistung einer gleichmäßigen Temperatur im Trockner wurde eine Regeleinrichtung auf mikroelektronischer Basis entwickelt, die entsprechend des eingestellten Sollwertes die Dampfzufuhr regelt.

Nutzen: Energieeinsp., technol. Optim. Aufwand: 1,8 TM/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 3/87

Untergruppe: 6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 3.81
"Umbau von Ablochgeräten Typ 071 zur Additionsmaschine
mit Tippstreifen"
Ursprungsbetrieb: VEB Buntgarnwerke Leipzig
Nutzen: 16,1 TM Aufwand: 4,9 TM (7 Geräte)
Reg.-Nr. Betrieb: 132/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 81-02/87

Exponat-Nr.: 3.82
"Veränderung des Antriebes Lüfter/Lichtmaschine am
Multicar M 22"
Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Nutzen: 0,7 TM/Arbeitsert. Aufwand: 0,1 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 011-37/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 82-04/87

Exponat-Nr.: 3.83
"Umstellung des CARS-Assemblers auf Arbeit mit Parallel-
drucker VT 2 7000"
Ursprungsbetrieb: VEB Zwickauer Kammgarnspinnereien
Nutzen: 58,0 TM Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: BV-14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 83-04/87

Exponat-Nr.: 3.84
"Verbesserung der Technologie an den Transportbändern"
Ursprungsbetrieb: VEB Glauchauer Kammgarnspinnerei
Nutzen: 10,3 TM Aufwand: 0,6 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 55/86 M Reg.-Nr. Leit-BfN: 84-05/87

Exponat-Nr.: 3.85
"Sicherheitssystem für Doppeltüren mit Stangenverrie-
gelung 'Außen'
Ursprungsbetrieb: VEB Westthüringer Kgsp. Mühlhausen
Nutzen: Erhöhd.d.Sicherheit Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 3-22-86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 85-07/87

Exponat-Nr.: 3.86
"Sicherheitssystem für Doppeltüren mit Innenverrie-
gelung Exzenter"
Ursprungsbetrieb: VEB Westthüringer Kgsp. Mühlhausen
Nutzen: Erhöhd.d.Sicherheit Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 3-23-86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 86-07/87

Exponat-Nr.: 3.87
"Verbesserung der Musterlagerung"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: 5,3 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 90/71/85 Reg.-Nr. Leit.-BfN: 87-09/87

Exponat-Nr.: 3.88
"Transportables Prüfgerät für Düsenwebtechnik P 165"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: Aufwand: 1,4 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 10/1/87 Reg.-Nr. Leit.-BfN: 88-09/87

Exponat-Nr.: 3.89
"Bau einer Drahtschneidvorrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: 5,- TM Aufwand: 0,4 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 90/52/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN: 89-09/87

Exponat-Nr.: 3.90
"Abziehvorrichtung für Stahlspreizdübel bei der Verankerung an Bauwerken"

Ursprungsbetrieb: VEB Greika Greiz
Nutzen: 14,0 TM Aufwand: 10,- M
Reg.-Nr. Betrieb: 84/86/Z Reg.-Nr. Leit.-BfN: 90-11/87

Exponat-Nr.: 3.91
"Substitution eines Importersatzteiles an der Ballenzange des Gabelstaplers BVH 1622 S CSSR"

Ursprungsbetrieb: VEB Volltuchwerke Crammitschau
Nutzen: 2 TM / 150 h AZE Aufwand: 0,5 TM
Reg.-Nr. Betrieb: A 107/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN: 91-12/87

Exponat-Nr.: 3.92
"Bretterspanner"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerk Wedru Bärenstein
Nutzen: AZE, Qual.-Verb., Arb.-Erl. Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 56/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN: 92-15/87

Exponat-Nr.: 3.93
"Entwicklung einer fahrbaren Montagebühne für Wartung und
Reinigung d.LÜG (Luftübersättigungsger.) u.Leuchtbänder in
der Wirkerei"
Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke Mülsen
Nutzen: 14,4 TM Aufwand: 2,4 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 2/20/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 93-09/87

VEB Kombinat Technische Textilien Karl-Marx-Stadt

VEB Technische Textilien Meerane
Äußere Crimmitschauer Str. 80
Meerane
9612

Tel.-Anschl.: 570

VEB Textilie Verpackungsmittel Weida
Quellenstr. 2
Weida
6508

Tel.-Anschl.: 2433

VEB Vliestextilien Lößnitztal
Post Hohenfichte
Lößnitztal
9385

Tel.-Anschl.:
Augustsburg 371

VEB Vereinigte Grobgarnwerke Kirschau
Hauptstr. 31
Kirschau
8604

Tel.-Anschl.: 50

VEB Vereinigte Leinenindustrie
Großpostwitz
Fabrikstr. 30
Großpostwitz
8603

Tel.-Anschl.: 80

VEB Vereinigte Netz- und
Seilwerke Heidenau
Hauptstr. 103
Heidenau
8312

Tel.-Anschl.: 25766

VEB Folieerzeugnisse Brandenburg
Straße der Freundschaft 29
Brandenburg
1800

Tel.-Anschl.: 24726

VEB Wolldeckenfabrik Aschersleben
Tuchmacherweg 1
Aschersleben
4320

Tel.-Anschl.: 7111

Exponat-Nr.: 4.1.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Optische Signalisierung bei Störungen an den BEFAMA-Krempeln"

Ursprungsbetrieb: VEB Wolldeckenfabrik Aschersleben
Reg.-Nr. Betrieb: 43/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-1/87-26
Im Bedienpult des Krempelsortimentes wurde ein Schlüsseltaster zur Überbrückung der Wechsellichtreflex-Schranke und eine Kontrollampe eingebaut. Am Schaltverstärker wurde ein Relais installiert, welches den Steuerkreis des Hauptschütz unterbricht, wenn der Lichtkontakt zwischen Wechsellichtreflex-Schranke und Reflektor durch fehlendes Material hergestellt wird.

Nutzen: Aufwand: 0,2 TM/Maschine

Exponat-Nr.: 4.2.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Ablösung von Relais für Ringspinnmaschinen PG 5A"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Grobgarnwerke Kirschau
Reg.-Nr. Betrieb: 12/4/86-41 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-17/87-26
An den polnischen Ringspinnmaschinen PG 5A traten Störungen auf, verursacht durch die elektronischen Relais U 1 und U 2. Eine Reparatur ist nicht möglich, da die Relais in Kunststoff eingegossen sind.
Neuerungsgemäß werden Bausteine aus der DDR-Produktion eingesetzt.

Nutzen: 1,4 TM Aufwand: 0,4 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 8/86

Exponat-Nr.: 4.3.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Umbau von Schwertern für MAV-Webautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Grobgarnwerke Kirschau
Reg.-Nr. Betrieb: 13/1/86-2 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-2/87-26
An den MAV-Webmaschinen sind auf Grund der unterschiedlichen Baujahre Greiferschwerter verschiedener Form eingesetzt.
Es wird vorgeschlagen, einen Flanch entsprechend des erforderlichen Lagerdurchmessers anzufertigen.

Nutzen: 8 TM Aufwand: 0,02 TM/Schwert
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit 5/86

Exponat-Nr.: 4.4.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Senkung des Abfalls an der Maliwattmaschine 14 0 12 N 2400"

Ursprungsbetrieb: VEB Textile Verpackungsmittel Weida
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-3/87-26
Bei der Herstellung von Vliesfadennähgewirke auf Maschinen
Modell 14012 ist ein Kantenbeschnitt erforderlich. Das auf-
bereitete Material konnte dem Verarbeitungsprozeß nicht wie-
der zugeführt werden. Durch das Absaugen des Randstreifens
an der Schnittstelle kann der entstehende Randstreifen wie-
der voll dem Produktionsprozeß zugeführt werden.

Nutzen: Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 7/86

Exponat-Nr.: 4.5.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Regenerierung und Eigenherstellung von Ersatzteilen für
Greiferwebautomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Technische Textilien Meerane
Reg.-Nr. Betrieb: 7/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-4/87-26
Für 86 verschiedene Teile, die im eigenen Rat.-Mittelbau ge-
fertigt wurden, sind Fertigungstechnologien und Zeichnungen
vorhanden.

Nutzen: 526 TM Aufwand: 62,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1/86

Exponat-Nr.: 4.6.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Anfertigung von Lagerböcken für Zentrifugalpumpe 6 und 7
an Färbe- und Bleichanlagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Leinenindustrie Großpostwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86-I/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-5/87-26
Infolge Verschleiß der gußeisernen Lagerböcke erfolgt keine
exakte Halterung des Pumpenkörpers, und die Neulagerung der
Welle ist nicht mehr möglich.
Die Neuerung ermöglicht eine bedarfsmäßige Fertigung der
Gußrohlinge.

Nutzen: Einsparung Valuta-M Aufwand: 6 TM/Pumpe
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/85

Exponat-Nr.: 4.7.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Fertigungstechnologie für die Zellstoff-Vlies-Komprese"

Ursprungsbetrieb: VEB Vliestextilien Löbnitztal
Reg.-Nr. Betrieb: 01/21/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 164-6/87-26
Von dem Neuererkollektiv wurde eine elektronisch gesteuerte
Bandmesserschneidemaschine entwickelt. Die Kompressen werden
in Bobinenform der Eingangswalze zugeführt. Die Schnittlänge
ist vorwählbar. Nach Ablauf der eingestellten Strecke
stoppt der Vorschub, und der Schnitt erfolgt. Die Maschine
eignet sich zum Schneiden von Materialien bis 600 mm Breite
und zwischen 60 mm und 1000 mm Länge.
Nutzen: 245 TM Aufwand: ca 10 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 9/85

Exponat-Nr.: 4.8.
Untergruppe: 5. Aufbereitung Sekundärrohstoffe/
Einsparung Energie und Brennstoffe

"Drehzahlregelung für Saugzug und Unterwind bei Dampfer-
zeuger Typ KWK 2 W 6,5"

Ursprungsbetrieb: VEB Vereinigte Leinenindustrie Großpostwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 1/86-I/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 164-7/87-26
Die Einstellung der Zugverhältnisse mit Drosselklappe er-
möglicht nur schwer eine automatische Zugregelung. Durch den
Einsatz von je einem Thyristor-Frequenzumrichter für Saug-
zug und Unterwind wird der Aufbau einer automatischen Feuer-
zugregelung wesentlich vereinfacht.

Nutzen: ca. 15 TM Aufwand: ca. 35 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Untergruppe: 6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 4.9.
"Regenerierung von Heizregistern"

Ursprungsbetrieb: VEB Textile Verpackungsmittel Weida
Nutzen: 0,5 TM/Register Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 34/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-8/87-26

Exponat-Nr.: 4.10.
"Kassettenband statt Transportband"

Ursprungsbetrieb: VEB Vliestextilien L83nitztal
Nutzen: 17 TM/Anlage Aufwand: 0,6 TM/Anlage
Reg.-Nr. Betrieb: 7-17-85 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-9/87-26

Exponat-Nr.: 4.11.
"Einfache Auswuchtvorrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Folieerzeugnisse Brandenburg
Nutzen: ca. 4,8 TM/Stück Aufwand: 0,9 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-10/87-26

Exponat-Nr.: 4.12.
"Tragbare Entladeeinrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Vegro Kirschau
Nutzen: 2 TM Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 36/4-86-6 Reg.-Nr. Leit-BfN: L64-11/87-26

VEB Kombinat T R I K O T A G E N

VEB Obertrikotagen Mülana Thälmannstraße 36/37 Mühlhausen 5 7 0 0	Tel.-Anschluß: 5850
VEB Thüringer Obertrikotagen- werk Apolda Buttstädter Straße 50 Apolda 5 3 2 0	Tel.-Anschluß: 770
VEB Strickwarenfabriken "Aktivist" Uthmannstraße 1 Zwickau 9 5 7.0	Tel.-Anschluß: 880
VEB Strickwaren "Stola" Stollberger Straße 13 Jahnsdorf 9 1 6 2	Tel.-Anschluß: 428
VEB Erstlings- und Kinderbe- kleidungswerk Oschatz Strehlaer Straße 18 - 20	Tel.-Anschluß: 880
VEB Kinderstrickwaren Ebersbach Bergstraße 6 Ebersbach 8 7 0 5	Tel.-Anschluß: 5343
VEB Obertrikotagen "Ernst Lück" Wilhelm-Pieck-Straße Wittstock/Dosse 1 9 3 0	Tel.-Anschluß: 60
VEB Polar Oberfrohnaer Straße 84 Karl-Marx-Stadt 9 0 3 3	Tel.-Anschluß: 850236
VEB Strickwaren Oberlungwitz Karl-Marx-Straße 166 Oberlungwitz 9 2 7 3	Tel.-Anschluß: 630

VEB Feinwäsche "Bruno Freitag" Stammbetrieb des VEB Kombinat Trikotagen Südstraße 8 Limbach-Oberfrohna 9 1 0 2	Tel.-Anschluß: 730
VEB Textilwerke "Clara Zetkin" Karl-Marx-Straße 92 Burgstädt 9 1 1 2	Tel.-Anschluß: 620
VEB Wirkwaren "Eminett" Fabrikstraße 5 Cranzahl 9 3 0 4	Tel.-Anschluß: 421
VEB Trikotex Karl-Marx-Straße 36/38 Wittgensdorf 9 1 2 7	Tel.-Anschluß: 70
VEB Trikotagenwerk Crimmitschau Anselstraße 19 Crimmitschau 9 6 3	Tel.-Anschluß: 3467
VEB Untertrikotagen Artiseda Wilhelm-Pieck-Straße 6 Limbach-Oberfrohna 9 1 0 2	Tel.-Anschluß: 3251
VEB Buntrikotagen Callenberg Südstraße 34 Callenberg 9 2 7 1	Tel.-Anschluß: 244
VEB elastic-mieder Zeulenroda Heinrich-Heine-Straße 2 Zeulenroda 6 5 7 0	Tel.-Anschluß: 410
VEB Texturseidenwerke Flöha Heinrich-Heine-Straße 5 Flöha 9 3 8 0	Tel.-Anschluß: 440

Exponat-Nr.: 5.1.
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Entwicklung einer mobilen Bedienhilfe für Falschdraht-
maschinen der Typen TK 600/610"

Ursprungsbetrieb: VEB Texturseidenwerke Flöha
Reg.-Nr. Betrieb: 192/86/1 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-25/87
Es wurde ein Trittbretttrollwagen entwickelt, der für die
Arbeitsgänge Anknöten der Reservespulen sowie zur Faden-
bruchbehebung benutzt wird. Die Bedienkraft kann Arbei-
ten bis in eine Höhe von 2,10 m ausführen.

Nutzen: Verbesserung Aufwand: ca. 40,- M/Stück
der A + L

Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 5.2.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Kontinuierliche Materialeingangskontrolle an Spul-
automaten Typ Autosuk"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-59/87
Das Wirkungsprinzip beruht auf Erfassung, Verarbeitung
und Ausgabe der Garnreiniger-Schnittanzahl als Maß für
die Dickstellenhäufigkeit des Garnes bezogen auf eine
definierte Fadenlänge von 100 km.

Nutzen: 13 TM/Gerät Aufwand: 6 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/87

-

Exponat-Nr.: 5.3.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Einführung einer neuen Qualitätsentlohnung in der
Spulerei"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 9/85/2 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-28/87
Es wurde eine völlig neue Qualitätsentlohnung im Bereich
der Spulerei entwickelt, wobei 0,5 % Materialeinsparung
durch Qualitätsverbesserung im Bereich der Stoffproduk-
tion eintreten. Anhand einer erarbeiteten Matritze ist
der Qualitätszuschlag ablesbar.

Nutzen: 0,5 % Mat.-Einsp. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr.: 5.4.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Einsparung von Elektro-Ersatzteilen am Autosuk 2008"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 36/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-43/87
An den Spulautomaten kam es infolge lockerer Steckverbindungen der Netzstecker zu Kontaktschwierigkeiten und Kontaktabbrand. Dieser Vorschlag zeigt die Möglichkeit auf, den Einschaltmechanismus an den einzelnen Spuleinheiten zu blockieren.

Nutzen: 3,75 h pro Reparatur Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/86

Exponat-Nr.: 5.5.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Umformen von Paraffinringen"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: NV 55/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-41/87
Nach der Aussonderung der alten Varioconer-Spulmaschinen befinden sich noch Bestände an Paraffinringen Typ 1180 am Lager. Die Neuerung sieht vor, diese Paraffinringe auf Typ 1192 umzuformen und für die Autosuk-Spulautomaten Typ 2007 und 2008 einzusetzen.

Nutzen: 4,0 TM/l Autosuk Aufwand: ca. 0,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

--

Exponat-Nr.: 5.6.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.1. Vorbereitung

"Ersatz der Antriebsrollen an Gilbos-Spulmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: 22/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-48/87
Die Antriebsrollen werden aus Hartgewebe gefertigt und haben gegenüber den Aluminium-Rollen eine erheblich längere Lebensdauer.

Nutzen: 5 TM Aufwand: 1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/85

Exponat-Nr.: 5.7.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Entwicklung neuartiger Strickdessinlösungen"

Ursprungsbetrieb: VEB OT Müllana
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-8/87
Durch die Systemkombination von Materialien extrem abweichender Feinheiten ist es möglich, auf Maschinen feiner Teilung, die RL-Grundbindung in ihrer Basismasse zu reduzieren. Bei großer Teilung wird der Effekt durch gezielte Auswahl von Umhängefunktionen erreicht.

Nutzen: 168,0 TM Aufwand: gering
10,0 Th
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.8.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Herstellung eines flachstrickgerechten Umhängemusters auf Textima-FKW-Maschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB OT Müllana
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-9/87
Durch die Entwicklung einer entsprechenden Wirk- und Konfektionstechnologie - durch Imitation bestimmter Umhängemuster (Maschenverspannung) können Erzeugnisse mit Flachstrickcharakter auf FKW-Maschinen hergestellt werden.

Nutzen: 48,0 TM Aufwand: gering
3,2 Th
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.9.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Einschweißen der Bolzen der Wendeklinken an den Modellen Kars und DFA 2 A bzw. DFA 1 U"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: O/0262/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-124/86
Die Wendeklinken werden sehr stark beansprucht. Dadurch reißen die hart gelöteten Stellen und die Bolzen fallen heraus. Durch Einschweißen der Bolzen werden diese Nachteile beseitigt.

Nutzen: 2 h/Rep. Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.22.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Veränderung am Sprühölgerät der Großrundstrick-
maschine Typ MBF"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 80/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-3/87
Durch die Wärme der Maschine wird der flexible Druck-
luftschlauch hart und die Druckluft tritt an den An-
schlußstellen aus. Vorschlagsgemäß werden diese
Schläuche durch ein Präzisionsstahlrohr ersetzt.

Nutzen: Reduzierung Ausfallzeiten/Aufwand: 65,- M/Masch.
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

-

Exponat-Nr.: 5.23.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Gestrickkontrollgerät für Großrundstrickmaschinen
Multisingle 5673"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: Nve 1/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-4/87
Bei der Herstellung von Single-Jersey entstehen längere
Fallmaschen. Durch Einsatz des Gestrickkontrollgerätes
wird die Länge der Fallmaschen auf max. 15 cm begrenzt.

Nutzen: 150 TM/Jahr Aufwand: 2.500,- M/Gerät
Materialeinsparung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

Exponat-Nr.: 5.24.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Umbau der Aufrollung an Großrundstrickmaschinen
Typ MBF"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 137/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-1/87
An den o. g. Maschinen wird die Aufrollung mit Zahn-
riemen angetrieben, welche einem großen Verschleiß
unterliegen. Vorschlagsgemäß wird auf Kettenantrieb
umgebaut.

Nutzen: Importeinsparung Aufwand: 170,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 5.25.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Entwicklung von Dessinierungen für OT aus Scherplüsch"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-123/86
Modalfasergarne wurden auf Spezialgroßrundstrickmaschinen Typ MPX zur Herstellung von Plüsch speziell Scherplüsch eingesetzt. Durch das Scheren wird eine Glanzoptik erzielt, die bei der Verarbeitung von Modalfasergarnen mit Baumwolle in Mattglanzoptik übergeht.

Nutzen: noch nicht errechenbar Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

----- --

Exponat-Nr.: 5.26.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Querstange für Baumwolle an der Flachkettenwirkmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 199/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-62/87
Durch das Anbringen einer Querstange wird verhindert, daß die Baumwolle beim Herausziehen aus der o. g. Maschine auf den Boden fällt und beschädigt wird.

Nutzen: 880,- M Aufwand: ca. 100,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/86

Exponat-Nr.: 5.27.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Verkürzung der Einlesezeiten an der Kettenwirkmaschine Typ Kokett 5236"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 194/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-55/87
Um ein schnelleres Einlesen an der Kettenwirkmaschine vom Typ "Kokett" 5236, 168 Zoll zu erreichen, wird ein Versetzen des Kammes der Legeschiene 2 vorgenommen.

Nutzen: 1,5 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.28.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Einsatz eines Mischgarnes mit Wolprylahochschrumpffaser für Flächengebilde - vorzugsweise für Maschenware"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 17/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-46/87
Durch den Einsatz des im Titel genannten Materials tritt ein erhöhter Schrumpf der PAN-Anteile im Mischgarn auf, wodurch ein bauschiges, boucleartiges Aussehen der Maschenware entsteht.

Nutzen: 9 TM Aufwand: 1 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/87

-

Exponat-Nr.: 5.29.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Regenerierung oder Einsatz der Einscheibenkupplung am Flachstrickautomaten Ribomat"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: 64-65/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-47/87
Eine Regenerierung kann einmalig durch Auftragschweißen und Glattdrehen erfolgen.

Nutzen: 11 TM Aufwand: 3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

-

Exponat-Nr.: 5.30.
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2. Herstellung

"Bau einer Hebevorrichtung für Demontage und Montage an GRSM"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-42/87
Das Abheben der Maschinenköpfe war bisher mit körperlich schwerer Arbeit verbunden. Durch den Bau einer Hebevorrichtung wird die Demontage und Montage der Maschinenköpfe erheblich erleichtert und es tritt dabei noch eine Reduzierung des Arbeitsaufwandes ein.

Nutzen: 2 TM Aufwand: 1,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 2/86

Exponat-Nr.: 5. 31.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Entwicklung einer neuen Qualität mit guter Optik und verbessertem Gebrauchswert"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
VEB Buntfärberei Limbach-Oberfrohna
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 11/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-74/87
Durch die Entwicklung eines qualitativ hochwertigen Möbelstoffes unter optimaleren Produktionsbedingungen werden die Produktionskosten gesenkt und die bisherigen Importe zur Herstellung des Möbelstoffes eingespart.

Nutzen: 750 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/85

-

--

Exponat-Nr.: 5.32.
Untergruppe: 2. Textile Flächegebilde
2.2. Herstellung

"Einsatz einer konischen Hülse zum Aufziehen von Simmeringen an Kokettmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB elastic-mieder Zeulenroda
Reg.-Nr. Betrieb: 4/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-12/87
Das Aufziehen von Simmeringen bereitete bisher große Schwierigkeiten. Es wurde eine konische Hülse angefertigt, mit deren Hilfe der Simmering schnell aufgezogen werden kann.

Nutzen: 1 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/85

Exponat-Nr.: 5.33.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Schleppschalter für Pendelzentrifuge PFZ 1200"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 190/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-6/87
Vorschlagsgemäß wird in das Gehäuse des Schleppschalters eine Nut eingefräßt und der Bolzen mit einem Kerbstift versehen. Durch die Rotation des Motors kann sich der Bolzen nun nicht mehr mit drehen und der Schalter arbeitet ohne Störung.

Nutzen: Reduzierung d. Stillstandszeiten/Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/85

Exponat-Nr.: 5.34.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Änderung der Weißtechnologie für Single-Jersey"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 192/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-64/87
Durch eine neue Technologie für das Bleichen und optische Aufhellen von Bw-Gestriicken, ergeben sich Einsparungen an Arbeitszeit, Dampf und den zu verbrauchenden Chemiekalien.

Nutzen: 13 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 5.35.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Kontinuierliches Aufhellen von PA-S 2,2 tex"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 199/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-65/87
Die Stoffqualität PA-S 2,2 tex wird kontinuierlich aufgehellt, dadurch können verschiedene Arbeitsgänge entfallen.

Nutzen: 83 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

--

Exponat-Nr.: 5.36.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Änderung der Behälterinnenbeleuchtung am HT-Färbeapparat "soft-stream"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 143/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-69/87
Mit dem Einschalten des Maschinenhauptschalters am HT-Färbeapparat werden zwei Halogenlampen zur Beleuchtung des Behälterinnenraumes bedient. Es wird vorgeschlagen, diese Lampen durch einen zusätzlich eingebauten Schalter am Bedienpult abschaltbar zu machen.

Nutzen: Energieeinsp. Aufwand: ca. 50,- M
500,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.37.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Zusätzliche Signalisierung am HT-Färbeapparat"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 128/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-68/87
Neuerungsgemäß wurde über dem HT-Färbeapparat eine weit-
hin sichtbare und mit der Kleinsignallampe gekoppelte
zweite Signallampe angebracht, um Stillstandszeiten zu
verkürzen und die Arbeit zu erleichtern.

Nutzen: 30 Std./Masch. = 500,- M Aufwand: ca. 20,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.38.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Transflockapplikationen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-58/87
Auf einem Zwischenträger werden im Siebdruckverfahren
mittels eines Haftklebers partiell und gekontert ein oder
mehrere Motive aufgebracht. Die Kolorierung des Motivs
wird bestimmt durch die ausgewählte Farbe des beflockten
Basispapiers.

Nutzen: 0,60 M/Erzeugnis Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.39.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Veränderung der Färbetechnologie beim optischen Auf-
hellen von PA-S-t"

Ursprungsbetrieb: VEB Texturseidenwerke Flöha
Reg.-Nr. Betrieb: 175/86/1 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-24/87
Durch veränderte Aufhelltechnologie entfällt der Einsatz
eines Reduktionsmittels. Der Weißgrad bleibt erhalten,
Außer Verbesserung der Laufeigenschaften werden Energie,
Wasser und Textilhilfsmittel eingespart.

Nutzen: 360,- M/t Färbeproduktion Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr.: 5.40.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben/Drucken

"Bedienung des Siebtrommeltrockners in der Flächenveredlung"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Reg.-Nr. Betrieb: 407/85/2a Reg.-Nr. Leit.-BfN: 62-77/87
Durch das Anbringen eines Spiegels konnte zwischen dem Arbeitsbereich der AK am Maschineneinlauf und dem Auslauf ein Sichtkontakt geschaffen werden. Somit kontrolliert jetzt eine AK sowohl Ein- als auch Auslauf des Siebtrommeltrockners und greift bei Notwendigkeit in den Prozeß ein.

Nutzen: Einsparung einer AK Aufwand: Anbringen eines
pro Schicht Verkehrsspiegels
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

--

-

Exponat-Nr.: 5.41.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Reinigung der Kette an Strangtrockenfixiermaschinen im eingebauten Zustand"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit.-BfN: 62-21/87
Durch die Entwicklung einer Vorrichtung zum Reinigen der Kette entfällt das aufwendige Ausbauen. Mit Dampf werden die Faser-Ölansätze von der Kette entfernt und gelangen über ein Prallblech in einen Auffangbehälter.

Nutzen: 6 TM/a Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.42.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Einsparung des AG Vortrocknen an der STFM Famatex"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: 0/0157/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-23/87
Bisher erfolgte das Vortrocknen schwerer Ware auf der
Strangfixiermaschine Famatex. Neuerungsgemäß erfolgt
die Vortrocknung auf dem Siebtrommelrockner.

Nutzen: AZE - 10 min/100 kg Ware Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.43.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Kettenschiene für Planomat aus Miramid"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Obertrikotagen Apolda
Reg.-Nr. Betrieb: 0/0002/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-122/86
Die original Messinglegierungsschiene wurde bisher bei
Verschleiß aus Stahl St 38 gefertigt. Dabei ergaben sich
Schmierungsprobleme. Durch den Einsatz von Miramidschie-
nen wurden diese Nachteile beseitigt.

Nutzen: wird noch ermittelt Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr.: 5.44.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Umrüstung der Stoffschleifmaschine (Pa. Menschner)"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 169/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-7/87
Vorschlagsgemäß werden die Motoren der Stoffschleifma-
schine durch DDR-Motoren Typ KMR 80 G 6 ersetzt und da-
mit gleichzeitig eine Leistungsverbesserung erreicht.
Dazu erfolgte ebenfalls eine spezielle Anpassung.

Nutzen: Reduzierung der Stillstands- Aufwand: 240,- M/
zeiten Motor
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/85

Exponat-Nr.: 5.45.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Anbringen einer Ausrollwalze an der Rauhaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 41/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-66/87
Zur Vermeidung von Nacharbeit wurde eine Ausrollwalze vor den letzten Zugwalzen oberhalb der Vertafelung an der Rauhaschine angebracht.

Nutzen: 14 TM Aufwand: ca. 1,8 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr.: 5.46.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Verbesserung der Handhabung beim Benutzen der Rundmesser-Handschneidemaschine zum Quertrennen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 124/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-63/87
Um einer Verletzungsgefahr vorzubeugen wird ein Griff mit zwei Schellen am Gerät angebracht. Über einen Hebelmechanismus wird der Schalter durch eine Feder ein- und beim Ablegen des Gerätes automatisch ausgeschaltet.

Nutzen: ca. 1 TM Aufwand: 50,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.47.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Umrüstung der Maag-Rollmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
Reg.-Nr. Betrieb: NVe 6/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-114/86
Durch Anbringen einer Schneideinrichtung und Montage eines Fehlermarkierungsgerätes können Qualitätsmängel an der Stoffqualität besser erkannt und früher abgestellt werden.

Nutzen: 90 TM/Jahr Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.48.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Veränderung der bisherigen Erzeugnisform - Unterhemd
mit langem oder kurzem Armel"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-57/87
Auf der Basis einer neuen Schnittkonstruktion konnte
eine wesentliche Verbesserung der Paßform erzielt werden.
Die Veränderungen liegen im Armausschnitt, Schulter-
schräge- und -breite sowie vorderem und hinterem Hals-
ausschnitt.

Nutzen: Verbesserung der Paßform Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.49.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Veränderung der bisherigen Erzeugnisform - Unterhose
lang"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-56/87
Die Veränderung erfolgte gegenüber dem Standard-Erzeug-
nis Typ 110. Durch die neue Zwickelform wird eine Ver-
besserung der Paßform und eine Erhöhung des Gebrauchs-
wertes erzielt.

Nutzen: 11 t Material; 342,5 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/85

Exponat-Nr.: 5.50.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Einführung des Kleinschablonenverfahrens in der Arbeits-
stufe - Zuschnitt -"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: NVE 3/85/2 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-26/87
Auf Grundlage des Kleinschablonenverfahrens werden UT-
Erzeugnisse aus Gestrickten untereinander kombiniert zu-
geschnitten. Durch entsprechende Produktionsorganisation
ist es möglich, einen kontinuierlichen Produktionsdurch-
lauf zu sichern.

Nutzen: 2 % Materialeinsparung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.51.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Einführung des Kleinschablonenverfahrens"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: F/E-Thema Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-73/87
Durch die Einführung des Kleinschablonenverfahrens
konnte eine Senkung der Materialkosten bei den Er-
zeugnissen "Damen- und Kindertrikotagen" bereits in
der Stufe der Zuschnittvorbereitung erzielt werden.

Nutzen: 318,9 TM/Jahr Aufwand: 80 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

----- ---- --
Exponat-Nr.: 5.52.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Markierungsgerät für den Zuschnitt"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilwerke "Clara Zetkin"
Reg.-Nr. Betrieb: NV 89/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-72/87
Durch Umbau eines handelsüblichen Stoßmessers als Mar-
kierungsgerät können bei Einschnitten in die Stofflagen
Qualitätsmängel vermieden werden.

Nutzen: ca. 5 TM Aufwand: 100,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 12/86

-
Exponat-Nr.: 5.53.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.1. Trennen

"Einsparung von Grundmaterial - Veränderung der Schnitt-
form bei Vollachselhemden"

Ursprungsbetrieb: VEB Untertrikotagen Artiseda
Reg.-Nr. Betrieb: 51/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-39/87
Die Schnitte der Vollachselhemden für Damen, Mädchen
und Knaben wurden so gestaltet, daß die Schnittteile in-
einandergeschoben werden - Einsparung von Grundmaterial.

Nutzen: 3 - 4 g/Hemd Aufwand: -
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.54.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Technologische Veränderung an der Doppelstepstich-
nähmaschine der Klasse 8331"

Ursprungsbetrieb: VEB OT Müllana
Reg.-Nr. Betrieb: 78/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-10/87
Nahverriegelung (Vor- und Rückwärtschaltung des
Transporteurs) wird mit einer Fußschaltung betätigt.
Damit kann das Nähgut mit beiden Händen gehalten und
geführt werden.

Nutzen: 0,3 TM/0,1 Th Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

-

Exponat-Nr.: 5.55.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Anbauaggregat für Vereinzelnung textiler Zuschnitteile"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: PWT-Maßnahme Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-30/87
Zur Einführung des bedienungsarmen Arbeitens an In-
dustrienähmaschinen wurde in Zusammenarbeit mit der TU
Karl-Marx-Stadt ein Aggregat entwickelt, das zur Ver-
einzelnung von textilen Zuschnitteilen an einen inte-
grierten Näharbeitsplatz für kurze Interlocknähte ange-
baut wird.

Nutzen: Einsp. von AK Aufwand: ca. 8 TM/Arbeitsplatz
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.56.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Integrierter Näharbeitsplatz für kurze Interlocknähte"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Reg.-Nr. Betrieb: PWT-Maßn. Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-29/87
Der integrierte Näharbeitsplatz dient zur Kantenver-
säuberung des unteren Ärmelabschlusses bei Kleinkinder-
bindehemden bzw. -schlupfhemden.

Nutzen: Einsp. von 2 AK Aufwand: 50 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/87

Exponat-Nr.: 5.57.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Regulierter Ablauf der Börtchenrolle"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86/16c Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-76/87
Um eine gleichmäßige Spannung bei der Börtchenzuführung zu gewährleisten, wird der Abzugsteller beweglich auf eine Feder gelagert. Bei Beginn des Börtchenabzuges wird die Feder zunächst gespannt und der Abzugsteller gleitet über die gespannte Feder. Beim Anhalten der Nähmaschine zieht die vorgespannte Feder den Teller der Börtchenrolle zurück und das Börtchen bleibt gespannt.

Nutzen: 12 TM Aufwand: 1,2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr.: 5.58.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Anwendung der Schutztrennung an betriebseigenen Elektrogeräten bei der Heimarbeit"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-103/86
Bei dieser Schutzmaßnahme wird der Betriebsstromkreis durch einen Transformator galvanisch vom Netz getrennt. Dabei entfallen genullte oder geerdete Schutzleiter.

Nutzen: ca. 800,- M Aufwand: ca. 600,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

- ---- - -----

Exponat-Nr.: 5.59.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Umbau der Netzteile der Singer-Kurznahtautomaten"

Ursprungsbetrieb: VEB elastic-mieder Zeulenroda
Reg.-Nr. Betrieb: 8/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-13/87
Der Umbau der Netzteile erfolgte vom Selenplatten-gleichrichter auf Silizium-Leistungsdioden, wobei eine Verringerung der Störanfälligkeit und Senkung der Ausfallzeiten erreicht wurde.

Nutzen: 1 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/85

Exponat-Nr.: 5.60.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Umbau eines ungarischen Kurznahtautomaten Typ CS 600"

Ursprungsbetrieb: VEB Wirkwaren "Eminett"
Reg.-Nr. Betrieb: 100/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-5/87
Vorschlagsgemäß wurde der Kurznahtautomat Typ CS 600
durch Eigenfertigung von zwei Haltebacken zum Einnähen
von Rundgummi verwendet.

Nutzen: Einsparung Importmittel/Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/86

Exponat-Nr.: 5.61.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Arbeitszeiteinsparung durch Zusammenlegen der Arbeits-
gänge Interlock-Reihen und Börtchenannähen"

Ursprungsbetrieb: VEB Untertrikotagen Artiseda
Reg.-Nr. Betrieb: 28/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-37/87
Bei modischen Kinder-Schlafanzügen/Nachthemden wurden
bisher die Arbeitsgänge Interlock-Reihen und Börtchen-
annähen einzeln ausgeführt. Neuerungsgemäß wird der
Stoff beim Börtchennähen gleichzeitig geriehen - Ein-
sparung AZ.

Nutzen: 12.96 min/10St. / Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr.: 5.62.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Verbesserung der Näheigenschaft der 2NS-Union-
Börtchen-Maschine Klasse 57700 XA"

Ursprungsbetrieb: VEB Untertrikotagen Artiseda
Reg.-Nr. Betrieb: 04/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-36/87
Bisher war es nicht möglich alle Börtchenqualitäten
auf der 2NS-Union-Börtchen-Maschine Klasse 57700 XA
zu nähen. Durch Veränderung der Druckfeder im Nähfuß-
chen können alle Qualitäten genäht werden.

Nutzen: 2000,- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr.: 5.63.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Veränderte Walzen für die 9-Nadelkonfektions-
nähmaschine"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 191/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-19/87
Die o. g. Maschinen sind mit Hartgummiwalzen ausge-
stattet, welche einem erheblichen Verschleiß unter-
liegen. Neuerungsgemäß werden diese Walzen aus Hart-
papier in eigener Regie hergestellt.

Nutzen: 100,- M/Maschine / Aufwand: 20,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr.: 5.64.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Drucken von Streifen für Trainingsbekleidung"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 163/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-22/87
Bei Trainingsjacken werden Armstreifen und Streifen im
Vorderteil ein- oder mehrfarbig gedruckt, damit ent-
fällt das Einnähen von Streifen. Der modische Effekt
wird durch den Aufdruck erzielt.

Nutzen: Erweiterung Konsumgüterangebot/Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/87

Exponat-Nr.: 5.65.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Vereinfachung beim Annähen des Paspel an Boxershorts"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 143/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-20/87
Bisher wurde der Einrollstreifen an der Seitennäht bis
zum Bund besetzt und dann der Bund mit Interlock ange-
näht. Nach der neuen Technologie endet der Einroll-
streifen am Beinausschnitt, die Seitennäht wird mit
Interlock geschlossen und der obere Rand gesäumt.

Nutzen: 3,50 M/10 Stück Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/85

Exponat-Nr.: 5.66.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Bündelgestell für Obertrikotagen"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Reg.-Nr. Betrieb: 11/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-90/86
Mit Hilfe eines Bündelgestells können im Versand einge-
beutelte Obertrikotagen in größeren Stückzahlen zusam-
mengestellt und verschnürt werden.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

--

Exponat-Nr.: 5.67.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Einbau von Sicherungsautomaten am Verpackungsgerät
Ampag"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Reg.-Nr. Betrieb: 229/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-54/87
Durch den Einbau von Sicherungsautomaten und Bau einer
neuen netzgetrennten elektronischen Steuerung, die
leicht austauschbar und reparaturfreundlich ist, wird
eine schnelle Fehlererkennung ermöglicht.

Nutzen: 200,- M Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

Exponat-Nr.: 5.68.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Stempeln von Exportkartons"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Reg.-Nr. Betrieb: 48/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-45/87
Durch den Einsatz von Gummirillenmaterial bzw. durch
Gummizahlen und -buchstaben wird eine neue Methode des
Kartonstempels geschaffen, wodurch eine Arbeitszeit-
einsparung und Arbeitserleichterung entsteht.

Nutzen: 5,5 TM Aufwand: 1,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr.: 5.69.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Entwicklung und Bau eines Verpackungstisches für
Kartonagen mit Klebeeinrichtung"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen Müllana
Reg.-Nr. Betrieb: - Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-11/87
Durch den verstellbaren Seitenanschlag eignet sich der
Verpackungstisch für unterschiedliche Kartongrößen und
läßt sich an jeden Tisch anpassen. Die Kartons werden
nicht mehr angehoben sondern nur noch gedreht.

Nutzen: Arbeitserleichterung Aufwand: 0,3 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/87

-- -- -----

Exponat-Nr.: 5.70.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Automatisierung des Balleneinhebergerätes"

Ursprungsbetrieb: VEB Kinderstrickwaren Ebersbach
Reg.-Nr. Betrieb: II-12/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-33/87
In der ursprünglichen Form war der Einsatz des Ballen-
einhebergerätes mit großem Aufwand verbunden. Vom Neue-
rerkollektiv wurde eine technische Lösung gefunden, um
die Arbeitsgänge am Balleneinhebergerät zu automati-
sieren. Das Ein- und Ausheben der Ballen wird vom Gerät
übernommen.

Nutzen: 15 TM Aufwand: 2 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr.: 5.71.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Primärregelungsänderung am Dampf/Wasserumformer durch Einbau einer 2-Punktregelung"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 179/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-18/87
Mit dieser Nachrüstung ist es möglich, die vorgegebene Heizkurve 110/70°C in Abhängigkeit der Außentemperatur zu betreiben. Ein Überheizen aller gleichgeschalteten noch ungeregelten Heizkreise wird dadurch vermindert.

Nutzen: 6000,- M/Jahr Aufwand: 1000,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr.: 5.72.
Untergruppe: 5.2. Einsparung Energie und Brennstoffe

"Gleichmäßige Dosierung und Förderung der Kohle am Abzugsplattenband"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 54/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-17/87
Neuerungsgemäß wurde eine Zeitsteuerung, mit der die Lauf- und Stillstandszeit einstellbar ist, eingebaut. Dadurch wurde eine bessere Anpassung der Bekohlungsanlage auf die verschiedenen Kohlequalitäten erreicht.

Nutzen: 4 DB zur NVO Aufwand: 800,- M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr.: 5.73.
Untergruppe: 5.2. Einsparung von Energie und Brennstoffe

"Bau einer wassergekühlten Luftlanze für Gußgliederkessel"

Ursprungsbetrieb: VEB Bunttrikotagen Callenberg
Reg.-Nr. Betrieb: 7/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-64/86
Durch das Einbringen von Zusatzluft in den unmittelbaren Glutbereich sollen die Abbrandverhältnisse von Rohbraunkohle in Gußgliederkesseln so verbessert werden, daß der Anteil von Braunkohlenbriketts bis auf Null reduziert werden kann.

Nutzen: 160 t BB 21,6 TM Aufwand: 3,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 10/85

Untergruppe: 6. Sonstiges
Exponat-Nr.: 5.74.
"Eigenbau einer Absaugvorrichtung für die Tischlerei"

Ursprungsbetrieb: VEB Kinderstrickwaren Ebersbach
Nutzen: 7 TM Aufwand: 1.100,- M
Reg.-Nr. Betrieb: I-26/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-34/87
--

Exponat-Nr.: 5.75.
"Umrüsten der Leuchtstoffröhren von 37,5 mm auf 32 mm"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren Oberlungwitz
Nutzen: 200,- M/Leuchte Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 87/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-16/87

Exponat-Nr.: 5.76.
"Bau von Preßzangen für elektrische Leiter"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Nutzen: 5 TM Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: NV 181/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-32/87

Exponat-Nr.: 5.77.
"Problemlösung zu durchgängigem Betriebsdatensystem"

Ursprungsbetrieb: VEB Strickwaren "Stola"
Nutzen: 16 TM Aufwand: 2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 49/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-49/87
-

Exponat-Nr.: 5.78.
"Rationalisierung der Arbeit im BfN durch den Einsatz
des Bürocomputers A 5120"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotex
Nutzen: 5,0 TM Aufwand: 17,7 TM Program-
mieraufwand
Reg.-Nr. Betrieb: PWT-Maßnahme/Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-27/87

Exponat-Nr.: 5.79.
"Anwendung einer Lohnform, die an die Leistungsentwick-
lung der Abteilung gebunden ist"

Ursprungsbetrieb: VEB Trikotagenwerk Crimmitschau
Nutzen: 3 % Ap.-Steig. Aufwand: ca. 100,- M
Reg.-Nr. Betrieb: 79/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-44/87

Exponat-Nr.: 5.80.
"Rationalisierung des Arbeitsganges Rechnungslegung
durch den Einsatz von elektronischer Rechentechnik
PC 1715"

Ursprungsbetrieb: VEB Buntrikotagen Callenberg
Nutzen: Arbeitszeiteinsp. 1 VbE Aufwand: 30 TM
Reg.-Nr. Betrieb: - Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-40/87

--- ----- -

Exponat-Nr.: 5.81.
"Sicherheitsschaltung an der Abkantbank KM 4 der Firma
RAFAMET (VR Polen)"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinwäsche "Bruno Freitag"
Nutzen: 2,5 TM Aufwand: 0,2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 183/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-67/87

--

Exponat-Nr.: 5.82.
"Umbau der Uhrenzentrale von Elektromechanik auf
Elektronik"

Ursprungsbetrieb: VEB Obertrikotagen "Ernst Lück"
Nutzen: Senkung des Wartungs- Aufwand: 1 TM
aufwandes
Reg.-Nr. Betrieb: 455/86/ Reg.-Nr. Leit-BfN: 62-75/87
11 b

VEB Textilkombinat Cottbus

VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cottbus
Stammbetrieb des VEB Textilkombinat Cottbus
PSF 252/IV
C o t t b u s
7500
Telefon: 60 4284

VEB Forster Tuchfabriken
Parkstraße 14
F o r s t /Laußitz
7570
Telefon: 9141

VEB Tuchfabrik Cottbus
Ostrower Damm 17/18
C o t t b u s
7500
Telefon: 30271

VEB Spremberger Textilwerke
Berliner Straße 58
S p r e m b e r g
7590
Telefon: 5141

VEB Gubener Wolle
Cyrankiewiczstraße 5-10
W.-P.-Stadt G u b e n
7560
Telefon: 4141

VEB Feintuch Finsterwalde
Brunnenstraße 9
F i n s t e r w a l d e
7980
Telefon: 5171

VEB Oberlausitzer Volltuchfabrik Görlitz
G ö r l i t z - L u n i t z 10
8900
Telefon: 6610

Exponat-Nr. 6.1
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Materialeingangskontrolle auf Basis Kennwertermittlung"

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Reg.-Nr. Betrieb: F/E Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die vom VEB CFW-Guben gelieferte glatte Polyesterseide wird
mit Hilfe der Kennwertmethode im Labor überprüft. Auf Basis
der Kennwerte wird die Technologie in der Spinnerei und
Texturierung optimiert.

Nutzen: 1000,0 TM/15,0Th Aufwand: 515,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/84

Exponat-Nr. 6.2
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Umreifungseinrichtung für Palettenmittels Kunststoffband"

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Reg.-Nr. Betrieb: F/E Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die Einrichtung dient zum Umreifen von Paletten mittels
Kunststoffband. Das Verschließgerät ist keine Eigenent-
wicklung und muß von entsprechenden Verpackungsmittelher-
stellern bezogen werden.

Nutzen: 6,7 TM Aufwand: 50,0 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/87

Exponat-Nr. 6.3
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Anbau einer Abepulvorrichtung an der Ringzwirnmachine
TK 200i"

Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Reg.-Nr. Betrieb: 159/III/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Um die im Labor geprüfte Garnprobespule weiter zu verwenden,
wurde eine spezielle Halterung an der Maschinenseite (Mo-
tor) der TK 200i angebracht und die Probespule auf einen
Kops gezwirnt. Nach dem Konen kann diese Spule in der
Strickerei verarbeitet werden.

Nutzen: 23,0 TM Aufwand: 800,00 M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/85

Exponat-Nr. 6.10
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Materialeinsparung an der Kettenkupplung des Krempel,
Typ CR 613, Befama"

Ursprungsbetrieb: VEB Gubener Wolle
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die Zähne der Kettenkupplung unterliegen einem hohen Verschleiß. Die aufwendige Neuanfertigung wird durch die Neuerung vermieden. Verschlissene Zahnkränze werden abgedreht und durch neue ersetzt.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: 0,3 Th
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr. 6.11
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Rationelles Beschlagen der Krempelwalzen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 10/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die unter Verwendung von Distanzbuchsen durchzuführenden Beschlagarbeiten sind sehr zeitaufwendig. Der vorgenommene Umbau des Aufzugsapparates führt zu einer vereinfachten Handhabung, einem qualitätsgerechten Auflegen des Kratzbandes und einer Reduzierung der Maschinenausfallzeit.

Nutzen: 4,1 TM 0,5 Th Aufwand: 100,00 M
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 03/86

Exponat-Nr. 6.12
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Auswechseln der Riffelwalzen an den Ringzwirnmaschinen
PG 7A"

Ursprungsbetrieb: VEB Oberl. Volltuchfabrik Görlitz
Reg.-Nr. Betrieb: 20/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Das Auswechseln der Riffelwalzen bei Defekten ist sehr aufwendig. Durch die Neuerung wird es möglich, mittels entsprechender Werkzeuge die Walzen problemlos ein- und auszuschrauben. Damit werden wertvolle Maschinenstunden für die Produktion erhalten, Material eingespart sowie die Arbeitsbedingungen verbessert.

Nutzen: 2,0 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 08/85

Exponat-Nr. 6.13
Untergruppe: 1. Fadenherstellung und Texturierung

"Sicherungseinrichtung für Befama-Krempeln"

Ursprungsbetrieb: VEB Oberl. Volltuchfabrik Görlitz
Reg.-Nr. Betrieb: 54/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Zur Verhinderung von Unfällen und um die Möglichkeit zu schaffen, Lehrlinge an diesen Maschineneinrichtungen auszubilden, wurde eine Sicherungseinrichtung gegen das Öffnen der Maschinenverkleidungstüren während des Maschinenlaufs an den Krempeln geschaffen.

Nutzen: Verbesserung GAB Aufwand: 400,00 M/ME
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr. 6.14
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Kluppengummi für Drehmaschine Fischer und Poesge"

Ursprungsbetrieb: VEB Forster Tuchfabriken
Reg.-Nr. Betrieb: 70/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Durch die Neuerung wird der hohe natürliche Verschleiß an Kluppengummi eingeschränkt.

Nutzen: 5,8 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.15
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.1 Vorbereitung

"Regenerierung der Bremshebel am Autosuk 2006 und 2007"

Ursprungsbetrieb: VEB Tuchfabrik Cottbus
Reg.-Nr. Betrieb: 95/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die Bremshebel am Autosuk unterliegen einer hohen Beanspruchung. Es wurde eine Möglichkeit gefunden, die verschlissenen Hebel zu regenerieren. Dadurch wird eine höhere Lebensdauer erreicht.

Nutzen: 2,4 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr. 6.19
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Veränderung der Schußwächternadel bei Schlingenartikel"

Ursprungsbetrieb: VEB Spremberger Textilwerke
Reg.-Nr. Betrieb: 13/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Durch ständiges Einhaken der Schußwächternadel der Greifer-
webmaschinen 4405 in das Schlingengarn wurden Veränder-
ungen an der Nadel vorgeschlagen und damit erhebliche Aus-
wähkosten und -zeiten eingespart.

Nutzen: 4,6 TM Aufwand: sehr gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.20
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Spannvorrichtung für Kettablaßgetriebe an STB-Webmaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Spremberger Textilwerke
Reg.-Nr. Betrieb: 17/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Das Aus- und Einbauen des Kettablaßgetriebes erfolgte unter
starkem Druck, und es wurden oft mehrere Mechaniker dazu be-
nötigt. Mit der neuen Spannvorrichtung kann dies leicht ein
Mechaniker bewältigen. Körperlich schwere Arbeit und Unfall-
gefahren werden damit abgebaut.

Nutzen: 1,6 TM Aufwand: sehr gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr. 6.21
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Eliminierung der Webleiste beim Herstellen textiler
Flächen auf der Webmaschine Acutis SvL"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 13/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die neuerungsgemäße Umstellung der Artikel, die keinerlei
negative Auswirkungen in den weiteren Bearbeitungsstufen
zeigt, zeichnet sich vor allem durch eine verbesserte Ma-
terialökonomie aus.

Nutzen: 54,0 TM/0,6 Th Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 02/86

Exponat-Nr. 6.22
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Kontinuierlich arbeitender Kettnachlaß an der Webmaschine Acutis SvL"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 27/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Bei der vorechriftsgemäßen Schmierung der Schnecke gerät
Öl in den Bereich des Antriebskeilriemens. Daraus resul-
tierende Nachteile werden durch die Neuerung beseitigt.

Nutzen: 30,0 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 05/86

Exponat-Nr. 6.23
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Erhöhung der Verschleißfestigkeit des Kettablaßgetriebes
der Webmaschine Acutis SvL 11223"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 50/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Bereits kurzzeitiger Einsatz der Acutis-Webmaschinen brach-
te speziell bei Schneckenrädern einen erheblichen Verschleiß.
Die vorgeschlagene Lösung reduziert diesen nahezu vollstän-
dig.

Nutzen: 5,1 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 11/86

Exponat-Nr. 6.24
Untergruppe: 2. Textile Flächengebilde
2.2 Herstellung

"Trainingsgerät für die Schußfadenführung an STB Webma-
schinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Oberl. Volltuchfabrik Görlitz
Reg.-Nr. Betrieb: 24/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Für die praktische Berufsausbildung in der Abteilung Webe-
rei wurde ein Trainingsgerät mit konkreten fachlichen Ziel-
stellungen entwickelt. Dadurch wird die Ausbildungsmöglich-
keit der Lehrlinge an STB-Webtechnik wesentlich verbessert.

Nutzen: Verb. Ausbildung Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 06/86

Exponat-Nr. 6.25
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Schnellentleerung am Siebtrommeltrockner und Kondensatverteiler"

Ursprungsbetrieb: VEB Forster Tuchfabriken
Reg.-Nr. Betrieb: 17/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Verhinderung von Kondensattau beim Arbeiten in der Färberei.

Nutzen: 17,3 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr. 6.26
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1 Färben, Drucken

"Verlängerung der Betriebsdauer des Schrägstellventiles am HT-Färbeapparat duo-bloc P, Typ 1400 kB"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Das den Kühlwasserrücklauf regelnde pneumatisch gesteuerte Ventil wird bei Korrosion der Druckfeder durch Wasser und Chemikalien unbrauchbar. Als Substitut findet eine den geforderten Drücken und Abmessungen entsprechende Feder aus dem DDR-Standard Verwendung.

Nutzen: 1,3 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.27
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Passagenzählgerät für die Rollkarden- und Kratzenrauherei"

Ursprungsbetrieb: VEB Forster Tuchfabriken
Reg.-Nr. Betrieb: 17/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Um eine genaue Passagenzahl vorzugeben und manuelle Fehler durch Bedienungspersonal auszuschließen, wurde dieses Gerät entwickelt. Nach Erreichung der eingestellten Passagenzahl wird die Maschine stillgesetzt.

Nutzen: 5,0 TM Aufwand: 1,5 TM
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 01/86

Exponat-Nr. 6.28
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Neue Kennzeichnung der Stücke für Walk-Waschmaschinen,
Typ MBG-W, Import SU"

Ursprungsbetrieb: VEB Gubener Wolle
Reg.-Nr. Betrieb: 14/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die neu eingesetzten Walk-Waschmaschinen erfordern eine
unbedingte Einhaltung der Stücklänge. Unterschiedliche
Stücklängen führen zu Disproportionen im Produktionsab-
lauf. Die Neuerung sieht vor, neben der Webstuhl-Nr. die
Stücklänge zu kennzeichnen.

Nutzen: 1,0 TM/0,2 Th Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 07/86

Exponat-Nr. 6.29
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Neuartiger Kettbaummitnehmer an der Schürmaschine 4126"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 40/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Mittels konstruierter Aufnahme wird das Brechen des Baum-
armes und das Auslaufen des Schwenklagers verhindert; Ar-
beitserchwernisse beim Einlegen bzw. Herausnehmen des
Kettbaumes sind weitestgehend abgebaut.

Nutzen: 2,6 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 09/86

Exponat-Nr. 6.30
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2 Ausrüstung

"Änderung des Schneidzeugantriebes für die Schürmaschine
6714"

Ursprungsbetrieb: VEB Feintuch Finsterwalde
Reg.-Nr. Betrieb: 25/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -
Die geübte Antriebsart begünstigte einen unruhigen Lauf
des Scherzeuges, vorzeitige Verschleißerscheinungen und
damit verbundene Qualitätsprobleme sowie einen verhältnis-
mäßig hohen Geräuschpegel. Der jetzige Antrieb garantiert
den Wegfall der genannten Nachteile.

Nutzen: 1,6 TM Aufwand: gering
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 04/86

Exponat-Nr. 6.31
"Rationalisierung der Organisations- und Entwicklungearbeiten im Ratiozentrum durch den Einsatz eines PC robotron175"
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: 44,5 TM Aufwand: 22,6 TM
Reg.-Nr. Betrieb: F/E Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr. 6.32
"Thermofixierrechteprüfgerät zur Ermittlung der Thermofixierbarkeit für textile Flächen"
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: 28,0 TM Aufwand: 30,0 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 168/III/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr. 6.33
"Veränderung der Lenkachee am Sitzschlepper" ET 506
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: 6,3 TM Aufwand: 800,00 M
Reg.-Nr. Betrieb: 18/II/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr. 6.34
"Halterung für Lenkkette beim Elektro-Gabelstapler Typ 654/25/12"
Ursprungsbetrieb: VEB Textil- und Konfektionsbetrieb Cbs.
Nutzen: Verbesserung GAB Aufwand: gering
Reg.-Nr. Betrieb: 60/II/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: -

Exponat-Nr.: 7.10.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Chemische Reinigungsmethode für Trommelfärbemaschinen"

Ursprungsbetrieb: VEB Feinstrumpfwerke Edda Thalheim -Stamm.-
Reg.-Nr. Betrieb: 25/86/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-10-87
Beim Färben auf Trommelfärbemaschinen entsteht ein Belag in der
Maschine durch Rückstände von Polymeren in Farb- und Hilfsstof-
fen, durch Faserrückstände, Öl und Präparationen.
Mit der Neuerung wird eine Reinigungsmethode angeboten, die ohne
Demontage von Baugruppen oder manueller Nachhilfe alle be-
troffenen Teile der Trommelfärbemaschine erfaßt.

Nutzen: 300,- M/Reinigung Aufwand: 25,- M/Reinigung
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.7.1986

Exponat-Nr.: 7.11.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.2. Ausrüstung

"Veränderung an der Henriksen-Pressen"

Ursprungsbetrieb: VEB "Gelkida" Gelsenau
Reg.-Nr. Betrieb: 83/84 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-11-87
Die in den Henriksen-Pressen befindlichen Stempel und Gegenstück-
ke unterliegen einem großen Verschleiß.
Von dem Neuererkollektiv wurde eine Technologie zur Regenerie-
rung erarbeitet, um die Verschleißteile funktionsfähig zu er-
halten.

Nutzen: 10 TM Aufwand: 500,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.3.1986

Exponat-Nr.: 7.12.
Untergruppe: 3. Textilveredlung
3.1. Färben, Drucken

"Wegfall der Vorwäsche mit Prävozell WON 100"

Ursprungsbetrieb: VEB Textilveredlung Oberlungwitz
Reg.-Nr. Betrieb: 52/86/2.1. Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-12-87
In unserem Betrieb werden Materialsorten Wolle/Acryl lt. Tech-
nologie bzw. Standardrezepturen mit Prävozell WON 100 vorgewa-
schen.
Durch den Wegfall der Vorwäsche werden Chemikalien-, Wasser-
u. Energiekosten eingespart.

Nutzen: 2,9 TM Aufwand: keiner
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: September 1986

Exponat-Nr.: 7.13.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Anbringen eines Halters am Kettelkranz des Rosso-Robot"

Ursprungsbetrieb: VEB Strumpferwerke "Max Roscher" Gornau
Reg.-Nr. Betrieb: 23/85-2V Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-13-87
Beim Ketteln auf dem Rosso-Robot fällt die Strickware zum Teil schon vom Kettelkranz, bevor sie vom Abzug der Wendeeinrichtung erfaßt wird. Durch das Anbringen eines zusätzlichen Halters wird das Abfallen der Ware verhindert, ohne daß die Funktion der Maschine beeinträchtigt wird. Damit ist ein störungsfreier Arbeitsablauf gegeben.

Nutzen: 637,- M/Gerät Aufwand: 6,- M/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.5.1986

Exponat-Nr.: 7.14.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.2. Fügen

"Wärmeableitung am Rosso-Robot"

Ursprungsbetrieb: VEB Strumpferwerke "Max Roscher" Gornau
Reg.-Nr. Betrieb: 7/86-I Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-14-87
Das Wohlbehagen des Bedienpersonals beim Ketteln auf dem Rosso-Robot wurde durch eine Wärmeentwicklung von 32°C bis 35°C an dem Gerät negativ beeinflußt. Mit der Ableitung der entstehenden Wärme am Rosso-Robot konnten die Arbeits- und Lebensbedingungen für das Bedienpersonal verbessert werden. Gleichzeitig wurde eine positive Auswirkung auf die Leistung des Bedienpersonals erzielt.

Nutzen: 500,- M/Gerät Aufwand: 50,- M/Gerät
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 21.5.1986

Exponat-Nr.: 7.15.
Untergruppe: 4. Konfektionierung
4.4. Endfertigung

"Veränderung der Grifftechnologie an der Verpackungsmaschine PC 30"

Ursprungsbetrieb: VEB "Gelkida" Gelenau
Reg.-Nr. Betrieb: 48/85 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-15-87
Die zu verpackende Ware wurde vom Greifer nicht ordnungsgemäß in den Verpackungsschacht gezogen.
Die Folge waren oftmals Leerschachteln bzw. wurde nur ein Strumpf erfaßt.
Vorschlagsgemäß wurde eine Vorrichtung angebracht, damit die Ware qualitätsgerecht in den Schacht gelangt.

Nutzen: 3,- M/TP Aufwand: 200,- M/Maschine
Benutzt im Ursprungsbetrieb seit: 1.1.1986

6. Sonstiges

- Exponat-Nr.: 7.16.
 "Klein-Putzkabine zur schweißtechnischen Regenerierung von Ersatzteilen"
- Ursprungsbetrieb: VFB Feinstrumpfwerke Edda Thalheim -Stamm.-
 Nutzen: 49 TM Aufwand: 20 TM
 Reg.-Nr. Betrieb: 69/83/KL Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-16-87
-
- Exponat-Nr. 7.17.
 "Rationelle Handhabung von Plastband-Verschweißgeräten"
- Ursprungsbetrieb: VFB Feinstrumpfwerke Edda Thalheim -Stamm.-
 Nutzen: ca. 1 TM/Gerät Aufwand: ca. 400,- M /Gerät
 Reg.-Nr. Betrieb: 70/86/3 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-17-87
-
- Exponat-Nr.: 7.18.
 "Schleifetechnologie für Hartmetallmesser"
- Ursprungsbetrieb: VFB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
 Nutzen: 6,4 TM Aufwand: Bau der Vorrichtung
 Reg.-Nr. Betrieb: Nve 3/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-18-87
-
- Exponat-Nr.: 7.19.
 "Regenerierung der Nadeln an der Kleinrundstrickmaschine R 850"
- Ursprungsbetrieb: VFB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
 Nutzen: 900,- M/TNadeln Aufwand: 50,- M/TNadeln
 Reg.-Nr. Betrieb: Nve 2/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-19-87
-
- Exponat-Nr.: 7.20.
 "RLZ 4-Verpackungsautomat für schmale Foliebeutel"
- Ursprungsbetrieb: VFB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
 Nutzen: 8,45 M/TP Aufwand: 230,- M/Gerät
 Reg.-Nr. Betrieb: Nve 18/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-20-87
-
- Exponat-Nr.: 7.21.
 "Obermesser für Kleinrundstrickmaschinen"
- Ursprungsbetrieb: VFB Feinstrumpfwerke Oberlungwitz
 Nutzen: 176,51 M/Stck Aufwand: 63,75 M/Stck
 Reg.-Nr. Betrieb: 104/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-21-87
-
- Exponat-Nr.: 7.22.
 "Gebindeumreifungsgerät 25002"
- Ursprungsbetrieb: VFB Strumpfwerke "Max Roscher" Gornau
 Nutzen 8,2 TM Aufwand: 12 TM/Gerät
 Reg.-Nr. Betrieb: 40/85-I Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-22-87

6. Sonstiges

Exponat-Nr.: 7.23.
"Vorrichtung zum Aushalsen von Rohren"

Ursprungsbetrieb: VEB "Gelkida" Galenau
Nutzen: 10 TM Aufwand: 2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: 136/86 Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-23-87

Exponat-Nr.: 7.24.
"Aufzeigen der Möglichkeit zur Eigenherstellung von Plattfedern für den Nähfuß Mauserlock"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Strumpfwaren
Nutzen: 40,- M/Maschine Aufwand: 4,50 M/Pair Plattf.
Reg.-Nr. Betrieb: 23/86/ZV Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-24-87

Exponat-Nr.: 7.25
"Umschleifen von Nadelsylindern D3Va"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Strumpfwaren
Nutzen: 710,- M/Maschine 40,- M/Maschine
Reg.-Nr. Betrieb: 83/86/ZV Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-25-87

Exponat-Nr.: 7.26.
"Testgerät für SIF-1000 Peripherie"

Ursprungsbetrieb: VEB Thüringer Strumpfwaren
Nutzen: 4 TM/a Aufwand: 1,2 TM
Reg.-Nr. Betrieb: - Reg.-Nr. Leit-BfN: 7-26-87
